

KORLOY ZERSPANUNGSWERKZEUGE 2013



KORLOY ZERSPANUNGSWERKZEUGE

🎯 INHALT

2	Übersicht KORLOY Sorten
3	KORLOY CVD-beschichtete Sorten
4	KORLOY PVD-beschichtete Sorten
5	KORLOY Cermet-Sorten
6	KORLOY unbeschichtete Hartmetallsorten
8	KORLOY cBN Sorten
9	KORLOY PKD Sorten
10	KORLOY Spanbrecher
14	Drehen WSP
22	Fräsen WSP
27	Bohren WSP
27	Wendeplatten für Aluminium
29	Multifunktionswerkzeuge (Wendeplatte)
31	Zerspanungswerkzeuge für Lager
32	cBN Wendeplatten
34	PKD Wendeplatten
35	Werkzeughalter
39	Auto Tools
41	Bohrstangen
44	Multifunktionswerkzeuge (Halter)
47	Planfräser
52	Multifunktionswerkzeuge
54	Aluminiumfräsen
55	Hochvorschubfräser
56	Scheibenfräser
57	Vollhartmetall-Schaftfräser
61	Vollhartmetallbohrer
62	Wendeplattenbohrer / Wendeplatten-Kugelpkopfräser
63	Wendeplatten-Kugelpkopfräser / Adapter
64	Vergleichstabelle Spanbrechern
65	Vergleichstabelle WSP

Übersicht KORLOY Sorten

> Drehen

Werkstück	P Stahl					M Rostfreier Stahl	K Gusseisen				N Nichteisenmetalle			S Warmfeste Superlegierung				H Gehärtete Werkstoffe							
ISO	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	
Beschichtetes Hartmetall	NC3010						PC8110				NC6205				ND1000				PC8110				PC8110		
		NC3220						NC9025				NC6210				PD1000					NC5330				
			NC3030					PC5300													PC5300				
				NC5330				PC9030						NC5330											
					PC5300									PC5300											
Cermet	CN1000										CN1000														
		CN2000																							
	CC105																								
		CC115																							
cBN / PCD											KB370				DP150								KB320		
											KB410												KB410		
																						DNC250			
																							KB330		
																							KB420		
Unbeschichtetes Hartmetall	ST10						U10				H01						H01								
		ST20						U20					G10												
			ST30A						U40																

> Fräsen

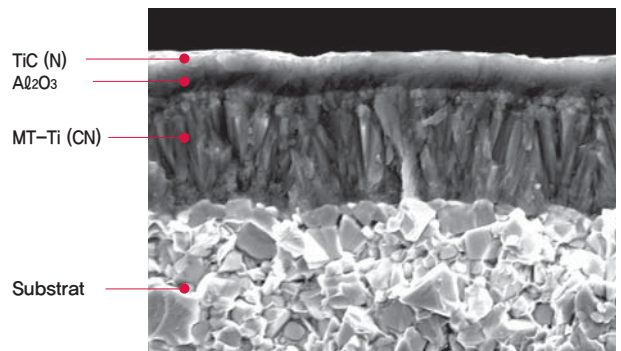
Werkstück	P Stahl					M Rostfreier Stahl				K Gusseisen				N Nichteisenmetalle			S Warmfeste Superlegierung				H Gehärtete Werkstoffe				
ISO	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	
Beschichtetes Hartmetall			NC5330 <i>New</i>				NC5330 <i>New</i>								ND2000								PC210F		
			NCM325				NCM325				PC8110				PD2000					PC5300					
			PC3500				PC5300				PC6510										PC3545				
			PC3600 <i>New</i>				PC9530								PC5300										
			PC5300				NCM335		PC3545					NC5330											
Cermet			CN2000																						
			CC125																						
			CN30																						
cBN / PCD															DP150				KB370				KB370		
Unbeschichtetes Hartmetall			ST20								H01						H01								
			ST30A				U10							G10											
							U20																		
							U40																		

> Vollhartmetallbohrer und -Schaftfräser

Werkstück	P Allgemeiner Stahl, legierter Stahl				M Rostfreier Stahl			K Gusseisen			N Aluminiumlegierung, Kupfer, Graphit			S Warmfeste Superlegierungen			H Gehärtete Werkstoffe		
Bearbeitungsart	Hohe Geschwindigkeit	Mittlere Geschwindigkeit	Schuppen bei niedriger Geschwindigkeit	Unterbrochene schwere Zerspantung	Hohe Geschwindigkeit	Mittlere Geschwindigkeit	Schuppen bei niedriger Geschwindigkeit	Hohe Geschwindigkeit	Mittlere Geschwindigkeit	Schuppen bei niedriger Geschwindigkeit	Hohe Geschwindigkeit	Mittlere Geschwindigkeit	Schuppen bei niedriger Geschwindigkeit	Hohe Geschwindigkeit	Mittlere Geschwindigkeit	Schuppen bei niedriger Geschwindigkeit			
Beschichtetes Hartmetall	PC205F PC203F PC220				PC205F PC210 PC220			PC205F PC203F PC220			ND3000 PD3000 PC210C			PC205F PC210			PC205F PC203F		
Feinstkorn-Hartmetall	FG2 FS1 FA2				FG2 FS1			FG2 FA2			FG2 H01 FA2								
	FCC																		

Besonderheiten

- 1) Die spezielle Kristallstruktur der neuen Beschichtungstechnologie ermöglicht höhere Zähigkeit.
- 2) Eine mehrlagige Beschichtung ermöglicht eine erhöhte Verschleißfestigkeit



Querschnitt einer CVD-Beschichtung

Tabelle zur Sortenauswahl

> Drehen

Werkstück	Schnittmodus	Empfohlene Sorte	Empfohlene Schnittgeschwindigkeit (m/min)	ISO	Anwendungsbereich
P Stahl	Kontinuierlicher Schnitt	NC3010	300 (200~400)	P01	NC3010
		NC3220 <i>New</i>	280 (150~380)	P10	
	Unterbrochener Schnitt	NC3030	200 (150~250)	P15	NC3220
		NC5330 <i>New</i>	190 (100~230)	P20	
M Rostfreier Stahl	Kontinuierlicher Schnitt	NC9025	140 (80~220)	P30	NC3030
	Unterbrochener Schnitt			P35	
K Gusseisen	Kontinuierlicher Schnitt	NC6205 <i>New</i>	450 (250~550)	M30	NC5330
		NC6210 <i>New</i>	350 (250~450)	M40	
	Unterbrochener Schnitt	NC5330	180 (130~230)	K05	NC9025
				K10	
S Warmfeste Superlegierung	Kontinuierlicher Schnitt	NC5330	40 (20~60)	K30	NC6205
	Kontinuierlicher Schnitt			S20	
				S30	NC6210
					NC5330

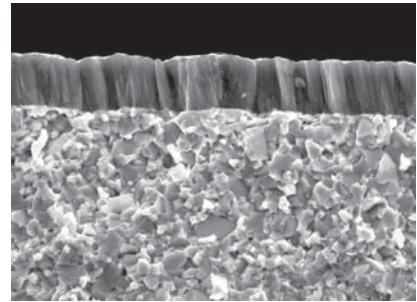
> Fräsen

Werkstück	Schnittmodus	Empfohlene Sorte	Empfohlene Schnittgeschwindigkeit (m/min)	ISO	Anwendungsbereich
P Stahl	Kontinuierlicher Schnitt	NC5330 <i>New</i>	270 (220~320)	P15	NC5330
				P20	
	Kontinuierlicher Schnitt	NCM325	250 (150~300)	P25	NCM325
				P30	
M Rostfreier Stahl	Kontinuierlicher Schnitt	NCM335	230 (120~280)	P35	NCM335
				P40	
	Kontinuierlicher Schnitt	NC5330 <i>New</i>	200 (150~250)	M10	NCM325
				M20	
K Gusseisen	Kontinuierlicher Schnitt	NC5330 <i>New</i>	170 (130~220)	M30	NCM335
				M40	
				K20	NC5330
				K30	

KORLOY PVD-beschichtete Sorten

Besonderheiten

- 1) Die PVD-Beschichtungstechnologie hat inhärente Vorteile wie die hohe Verschleißfestigkeit der Schicht bei Aufrechterhaltung der Zähfestigkeit des Schichtträgers. Dadurch ist es möglich, die Lebensdauer des Werkzeugs signifikant zu erhöhen.
- 2) Die dünne PVD-Beschichtung sorgt für eine scharfe Schneidkante, dieses ist besonders geeignet für die Bearbeitung von abrasiven Werkstoffen
- 3) Eine Ti-basierte Beschichtung sorgt für eine exzellente Oberflächengüte und hohe Präzision im Zerspanungsprozess dank minimierter Reibung mit dem Werkstück.



Querschnitt einer PVD-Beschichtung

die Besonderheit der KORLOY PVD Serien

- 1) Für hochgeschwindigkeitsbearbeitung optimierte TiAlN-Beschichtung
- 2) Die Zähigkeit der TiAlN-Beschichtung wurde verbessert, um die Versprödung zu reduzieren im Vergleich zu herkömmlichen TiAlN-Beschichtung
- 3) Die äußere TiN-Schicht reduziert die Reibung und verbessert die Oberflächenglätte
- 4) Vereinfachte Verschleißerkennung an der Schneidkante.

Tabelle zur Sortenauswahl

> Drehen

Werkstück		Schnittmodus	Empfohlene Sorte	Empfohlene Schnittgeschwindigkeit (m/min)	ISO	Anwendungsbereich		
P	Stahl	Kontinuierlicher Schnitt	PC5300	150(120~220)	P30			
		Unterbrochener Schnitt			P40			
M	Rostfreier Stahl	Kontinuierlicher Schnitt	PC8110	200(150~250)	M10			
			PC5300	170(120~220)	M20			
		Unterbrochener Schnitt	PC9030	120(50~180)	M30			
					M40			
S	Warmfeste Superlegierungen	Kontinuierlicher Schnitt	PC8110	60(40~90)	S10			
		Unterbrochener Schnitt	PC5300	50(30~70)	S20			
					S30			

> Fräsen

Werkstück	Schnittmodus	Empfohlene Sorte	Empfohlene Schnittgeschwindigkeit (m/min)	ISO	Anwendungsbereich
P Stahl	Kontinuierlicher Schnitt	PC3500	200 (150~250)	P20	PC3500 PC3600 PC5300 PC3545
		PC3600 <i>New</i>		P30	
	Unterbrochener Schnitt	PC5300	120 (100~150)	P40	PC5300 PC3545
		PC3545		P50	
M Rostfreier Stahl	Kontinuierlicher Schnitt	PC5300	120 (100~150)	M20	PC5300 PC9530
	Unterbrochener Schnitt	PC9530	130 (50~200)	M30	PC9530
		PC3545	120 (100~150)	M40	
K Gusseisen	Kontinuierlicher Schnitt	PC8110	250 (200~400)	K01	PC8110 PC6510 PC5300
		PC6510	200 (150~250)	K05	
	Unterbrochener Schnitt	PC5300	165 (120~210)	K10	PC5300
				K20	
S Warmfeste Superlegierungen	Kontinuierlicher Schnitt	PC5300	70(40~100)	S20	PC5300
	Unterbrochener Schnitt	PC3545	50(30~70)	S30	PC3545
H Stahl mit hoher Härte	Kontinuierlicher Schnitt	PC210F	250(150~300)	H01	PC210F
				H10	

Besonderheiten

KORLOY Cermet ist ein carbonitriertes Cermet mit einer sehr feinen Mikrostruktur, vollendet durch den Zusatz von TiN, TiCN Pulvern. Es zeigt eine hervorragende Belastbarkeit, Hitzebeständigkeit und Verschleißfestigkeit.

Spezielle Vorteile

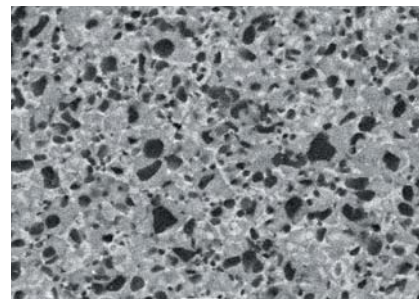
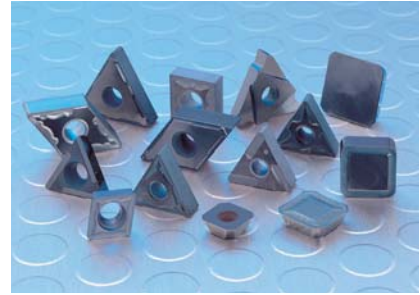
Cermet mit TiCN als Hauptbestandteil ist härter als Hartmetall und hat eine niedrigere Affinität zum Werkstück bei hohen Temperaturen. Demzufolge weist Cermet folgende Vorteile vor.

• verglichen mit unbeschichtetem Hartmetall

1. Durch die überragende Verschleißfestigkeit und den vermindereten Kolkverschleiß des Cermets ist eine Bearbeitung mit hoher Schnittgeschwindigkeit
2. Durch die niedrige Affinität bei eisenhaltige Materialien ist eine Bearbeitung bei niedrigen bis hohen Schnittgeschwindigkeiten möglich
3. Die niedrige Affinität sorgt für eine exzellente Oberflächenbeschaffenheit
4. Außergewöhnliche Standzeit und Leistung kann beim Hochgeschwindigkeitsschlichten erzielt werden.

• verglichen mit beschichtetem Hartmetall

1. geeignet für das einfache Zerspanen und Schlichten
2. eine bessere Verschleißfestigkeit und Oberflächengüte können bei gleichen Schnittbedingungen erreicht werden



Mikrostruktur des Cermets

Tabelle zur Sortenauswahl

> Drehen

Werkstück		Schnittmodus	Sorte	Empfohlene Schnittgeschwindigkeit (m/min)	ISO	Anwendungsbereich			
P	Stahl	Kontinuierlicher Schnitt	CN1000	280 (150 ~ 400)	P10	CN1000			
		Unterbrochener Schnitt	CC105	350 (250 ~ 450)	P05	CC105			
			CC115	280 (230 ~ 400)	P10		CC115		
			CN2000	210 (120 ~ 300)	P20			CN2000	
K	Gusseisen	Schlichten	CN1000	280 (150 ~ 400)	K01	CN1000			
					K10				

> Fräsen

Werkstück		Schnittmodus	Sorte	Empfohlene Schnittgeschwindigkeit (m/min)	ISO	Anwendungsbereich		
P	Stahl	Kontinuierlicher Schnitt	CN2000	250 (200 ~ 300)	P10 ~ P20	CN2000		
		Kontinuierlicher Schnitt	CC125	230 (150 ~ 300)	P15 ~ P25	CC125		
		Unterbrochener Schnitt	CN30	150 (100 ~ 200)	P20 ~ P30	CN30		

KORLOY unbeschichtete Hartmetallsorten

Besonderheiten

Aufgrund der hochentwickelten Sintertechnologie von KORLOY haben unsere unbeschichteten Hartmetallsorten eine feine Legierungsstruktur. Dieses ist eine notwendige Voraussetzung zur Erreichung erhöhter Qualitäten unbeschichteter Schneidwerkzeuge.



Spezielle Vorteile

- 1) P,M,K Hartmetallsorten können für alle Werkstückarten Verwendung finden.
- 2) KORLOY unbeschichtete Hartmetallsorten liefern bei der Bearbeitung mit dem Kühlmiteleinsetz eine exzellente Qualität dank der hervorragenden Hitzebeständigkeit des Hartmetalls
- 3) Dank der speziellen Pulvermischung weist das Hartmetall eine feine Mikrostruktur und eine niedrige Affinität zum Werkstück auf.
- 4) exzellente Zähigkeit und geringe Schneidlasten

ISO	Zusammensetzung	Merkmale	Werkstück
P	WC-TiC-TaC-Co	Hervorragende Wärmeschockbeständigkeit und Beständigkeit gegen plastische Verformung	Kohlenstoffstahl, legierter Stahl, rostfreier Stahl
M	WC-TiC-TaC-Co	Allgemeine Sorten mit Wärmeschockbeständigkeit und Härte	Kohlenstoffstahl, legierter Stahl, rostfreier Stahl, Stahlguss
K	WC-Co	Hohe Härte und überragende Verschleißfestigkeit.	Gusseisen, Nichteisenmetalle, Nichtmetalle

ISO	Sorte	Härte (HrA)	TRS (kgf/mm ²)	Elastizitätsmodul (10 ³ kgf/mm ²)	Wärmedehnungskoeffizient(10 ⁻⁶ /°C)	Wärmeleitfähigkeit (cal/cm · sec · °C)
P	ST10	92.1	175	48	6.2	25
	ST20	91.9	200	56	5.2	45
	ST30A	91.3	230	53	5.2	-
M	U10	92.4	170	47	-	-
	U20	91.1	210	-	-	88
	U40	89.2	270	-	-	-
K	H01	92.9	210	66	4.7	109
	G10	90.9	250	63	-	105

1kPa = 102kg/m², 1w/m·k = 2.39×10⁻³cal/cm·sec·°C

Tabelle zur Sortenauswahl

> Drehen

Werkstück	Sorte	Empfohlene Schnittgeschwindigkeit (m/min)	ISO	Anwendungsbereich
P	Stahl	ST10	P10	ST10
		ST20	P20	ST20
		ST30A	P30	ST30A
K	Gusseisen	H01	K01	
		H10, G10	K10	H01
	Aluminiumlegierung	H01	K20	H10
	Kupferlegierung	H01	K30	G10

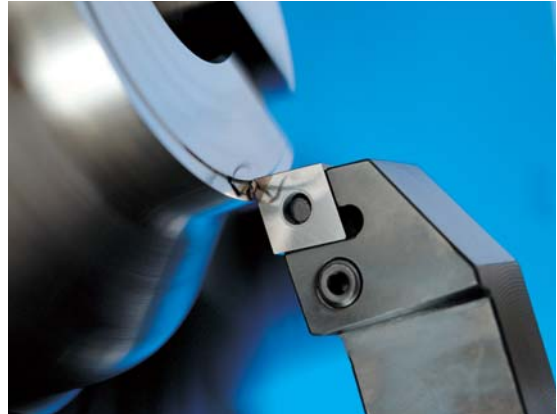
> Fräsen

Werkstück	Sorte	Empfohlene Schnittgeschwindigkeit (m/min)	ISO	Anwendungsbereich
P	Stahl	ST30A	P30	ST30A
K	Gusseisen	H01	K01	
		H10, G10	K10	H01
	Aluminiumlegierung	H01	K20	H10
	Kupferlegierungen	H01	K30	G10



Besonderheiten

cBN besteht aus einer Mischung von kubischem Bornitrid und einem speziellen Keramikbindemittel und wird unter extrem hohen Druck gesintert. cBN Werkzeuge sind geeignet für die präzise Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von gehärtetem Stahl und Gusseisen. Eine Bearbeitung mit cBN kann den herkömmlichen Schleifprozess ersetzen.



> für die Bearbeitung von gehärteten Stählen

• Empfohlene Schnittbedingungen

Sorte	Schnittgeschwindigkeit, vc(m/min)	Vorschub fn(mm/rev)					
		0	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5
KB410	150 — 200	fn 0.03 — 0.13					
		ap 0.03 — 0.2					
KB420	120 — 150	fn 0.03 — 0.3					
		ap 0.03 — 0.5					
KB320	80 — 120	fn 0.03 — 0.2					
		ap 0.03 — 0.3					
KB330	80 — 110	fn 0.03 — 0.2					
		ap 0.03 — 0.3					
DNC250	120 — 220	fn 0.05 — 0.3					
		ap 0.05 — 0.3					

> für die Bearbeitung vom Gusseisen

• Empfohlene Schnittbedingungen

Bereich	Werkstück		Schnittgeschwindigkeit, vc(m/min)			fn (mm/rev)	ap (mm)
	Material	Sorte	100	1000	2000		
Drehen	Grauguss	KB370	500 — 2000			0.1~0.5	≤ 1.0
	Legiertes Gusseisen	KB370	200 — 800			0.1~0.4	≤ 0.5
	Kugelgraphit-Gusseisen	KB370	80 — 200			0.1~0.4	≤ 0.6
		KB350	100 — 350			0.1~0.4	≤ 0.5
		KB410	250 — 500			0.1~0.4	≤ 0.5
Fräsen	Grauguss	KB370	800 — 2000			0.1~0.5	≤ 0.5

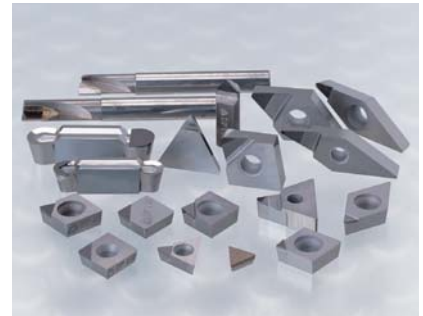
Besonderheiten

KORLOY PKD Produkte werden unter der Verwendung einer qualitativ hochwertigen PKD-Spitze bei hohen Temperaturen und hohem Druck hergestellt.

Die PKD-Spitze ist an die Hartmetall-Wendeschneidplatte von KORLOY angelötet.

KORLOY's qualitativ hochwertige PKD Produkte erfüllen die Anforderungen eines breiten Anwendungsspektrums im Drehen und beim Schaft-/Fräsen.

- ▶ hervorragende Standzeit für Aluminium- und Kupferlegierungen
- ▶ hervorragende Standzeiten für Keramik, Aluminium mit hohem Si-Gehalt und Fels oder Gestein
- ▶ hervorragende Standzeiten für Gummi, Carbon, Graphit und



KORLOY PKD Sorte

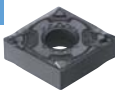
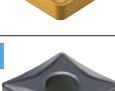
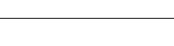
Sorte	Merkmale	Anwendung	Korngröße (µm)	Härte (Hv)	TRS(kgf/mm²)
DP90	Durch die Verwendung grober Diamantkörner wird eine so hohe Verschleißfestigkeit erzielt, dass die Bearbeitung von Hartmetall und Aluminium mit hohem Si-Gehalt möglich ist.	Hartmetall Schuppen von Keramik Aluminiumlegierung mit hohem Si-Gehalt Fels, Gestein	50	10,000~12,000	110
DP150	Durch feine Diamantkörner mit guten Bindungseigenschaften eignet sich das Produkt zur Bearbeitung von Nichteisenmetallen und Graphit.	Aluminiumlegierung mit hohem Si-Gehalt Kupfer-, Bronzelegierungen Gummi, Holz, Carbon	5	10,000~12,000	200
DP200	Ultra-feine Diamantkörner ergeben eine scharfe Schneidkante. Dadurch ist die Sorte zur Bearbeitung von Nichteisenmetallen geeignet.	Kunststoff Holz Präzises Schlichten von Aluminium	0.5	8,000~10,000	220

➤ Empfohlene Schnittbedingungen

Werkstück	Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Vorschub (mm/U)	Schnitttiefe (mm)	Empfohlene Sorte	
				1	2
Aluminiumlegierung (4%~8% Si)	1000 ~ 3000	0.1 ~ 0.6	~ 3	DP150	DP200
Aluminiumlegierung (9%~14% Si)	600 ~ 2500	0.1 ~ 0.5	~ 3	DP150	DP200
Aluminiumlegierung (15%~18% Si)	300 ~ 700	0.1 ~ 0.4	~ 3	DP150	DP200
Kupfer-, Bronzelegierungen	~ 1000	0.05 ~ 0.2	~ 3	DP150	DP200
Verstärkter Kunststoff	~ 1000	0.1 ~ 0.3	~ 2	DP150	DP200
Holz	~ 4000	0.1 ~ 0.4	-	DP150	DP200
Hartmetall	10 ~ 30	~ 0.2	~ 0.5	DP90	DP150

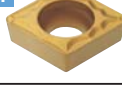
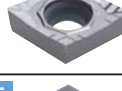
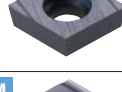
KORLOY Spanbrecher

> KORLOY Spanbrecher zum Drehen

Geometrie	Schneidkante	Anwendungsbereich													Merkmale
		Vorschubgeschwindigkeit (mm/U)													
		0.04	0.063	0.10	0.16	0.25	0.4	0.63	1.0	1.6	2.5	4.0	6.3		
		Schnitttiefe (mm)													
		0.1	0.16	0.25	0.4	0.63	1.0	1.6	2.5	4.0	6.3	10.0	11.6	13	
V Serie	VG						0.1~0.35			0.5~2.5					Schlichten - Gewährleistet einen stabilen Spanfluss auch bei sehr geringer Schnitttiefe - Geeignet für das Kopierdrehen
	VQ						0.1~0.4				1.0~3.0				Mittlere Zerspanung bis Schlichten Durch die harte Schneidkante werden hervorragende Ergebnisse bei der unterbrochenen Zerspanung erzielt
	VL						0.1~0.35				0.2~1.5				Mittlere Zerspanung - Stabile Spankontrolle bei hochzähnen Materialien; kohlenstoffarmer Stahl, Röhrenstahl & Stahlplatten - Verbesserte Spankontrolle beim Plandrehen und der Kopierzerspanung, höhere Oberflächengüte
	VF						0.05~0.35				0.5~2.0				Schlichten - Gute Spankontrolle bei verschiedenen Schnitttiefen - Hochfeste Schneidkante durch den speziell entwickelten Spanbrecher
	VB						0.15~0.45				0.5~2.0				Schlichten - Verbesserte Spankontrolle für geringe Schnitttiefen - Hervorragende Spankontrolle bei der Kopier- und Eckenbearbeitung
	VC						0.12~0.45				0.5~3.5				mittleres Schlichten stabile Spankontrolle beim Kopieren und Innendrehen mit unterschiedlichen Schnitttiefen
	VM						0.1~0.5				1.0~5.0				Mittlere Zerspanung - Gute Spankontrolle von der mittleren Schlichtzerspanung bis zur mittleren Schruppzerspanung - Für die CNC-Zerspanung geeigneter Spanbrecher
	VK						0.15~0.5				1.0~5.0				mittlere Bearbeitung bis Schruppen (beim Fräsen) optimal für die Bearbeitung mit hohen Geschwindigkeiten und bei unterbrochenem Schnitt
	VH									0.7~1.4			6.0~15.0		Schwerezerspanung - Speziell für Schwerezerspanung entwickelt - Spezieller Spanbrecher für die Schwerindustrie wie z. B. den Schiffsbau und die Kraftwerks-technik
	VT									0.75~1.6			7.0~17.0		Schwerezerspanung - Speziell für Schwerezerspanung entwickelt - Spezieller Spanbrecher für die Schwerindustrie wie z. B. den Schiffbau und die Kraftwerks-technik
	VP1						0.07~0.20				0.10~1.5				Schlichten - hoch positive Schneidkante - Reduzierter Spankontakt minimiert die Temperatur, um die Standzeit zu verbessern.
	VP2						0.10~0.40				0.50~4.5				mittleres Schlichten stabile Spankontrolle und hohe Zerspanbarkeit bei der Kopieren mit unterschiedlichen Schnitttiefe
VP3						0.12~0.5				0.50~5.0				mittlere Bearbeitung - hoch positive Schnittkante mit breiter Schneidkantenausführung - stabile Zerspanungsleistung bei unterbrochenem Schnitt und hohe Zähigkeit - stabile Zerspanbarkeit und Spankontrolle bei der Bearbeitung mit hohen Schnitttiefen	
H Serie	HR						0.25~0.65				2.5~7.0			Schruppen - Hervorragende Spankontrolle bei großen Schnitt-tiefen und schnellen Vorschüben - Durch die harte Schneidkante werden hervor-ragende Ergebnisse bei der unterbrochenen Zerspanung erzielt.	
	HA						0.03~0.3				0.5~2.5			Zur Zerspanung von Niedrig legierter Stahl, Rostfreier Stahl - Die scharfe Schneidkante erzeugt geringe Schneidkräfte - Speziell entwickelte harte Hauptschneidkante - Geeignet für die Zerspanung von kohlenstoffarmen Stahl, rostfreiem Stahl und Aluminium	

Hinweis : Anwendungsbereiche basieren auf dem Hauptzerspanungsmaterial

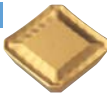
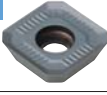
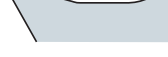
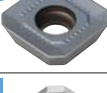
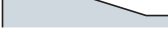
KORLOY Spanbrecher zum Drehen

Geometrie		Schneidkante	Anwendungsbereich															Merkmale
			Vorschubgeschwindigkeit (mm/U)															
			0.04	0.063	0.10	0.16	0.25	0.4	0.63	1.0	1.6	2.5	4.0	6.3	Schnitttiefe (mm)			
			0.1	0.16	0.25	0.4	0.63	1.0	1.6	2.5	4.0	6.3	10.0	11.6	13			
H Serie	HS							0.1~0.4			1.0~4.0						Für die mittlere Zerspangung von rostfreiem Stahl - Exklusives Design zur Zerspangung von rostfreiem Stahl mit höheren Standzeiten - Höhere Verschleißfestigkeit durch den großen Spanwinkel des Spanbrechers	
G Serie	GR								0.3~0.8			3.0~8.0					Mittlere Zerspangung bis Schruppen - Geeignet für große Schnittiefen und hohe Vorschübe bei der Zerspangung von Stahl und Gusseisen - Geeignet für die unterbrochene Zerspangung	
	GH									0.3~1.3			3.0~11.0				Schwerezerspangung - Durch die harte Schneidkante für die Schwerezerspangung geeignet - Gute Spankontrolle durch geringe Schneidkraft	
	GS							0.15~0.5			1.5~5.5						Für die mittlere Zerspangung und Schrupp-zerspangung von rostfreiem Stahl Exklusiver Spanbrecher für rostfreien Stahl	
	B25									0.5~1.0			4.0~10.0				Allgemeine Zerspangung Geeignet für die allgemeine Zerspangung	
V-posi Serie	VF							0.05~0.25									Schlichten Verbesserte Oberflächengüte und Maßhaltigkeit durch die stabile Innenbohrung	
	VL							0.05~0.20									Schlichten ausgezeichnete Spankontrolle bei kohlenstoffarmen Stählen sowie Rohren und Stahlplatten	
H-posi Serie	HFP							0.05~0.25									Schlichten - Hervorragende Spankontrolle bei geringer Schnitttiefe und niedrigem Vorschub - Ausgezeichnete Oberflächengüte des Werkstücks durch reduzierte Schneidkraft - Geeignet für das Feinbohren	
	HMP							0.08~0.4									Mittlere Zerspangung - Hervorragende Spankontrolle bei verschiedensten Schnittbedingungen - Geeignet für die Zerspangung von rostfreiem Stahl	
C Serie	C25							0.1~0.35					1.0~3.0				Mittlere Zerspangung - Geeignet für die unterbrochene Zerspangung von rostfreiem Stahl und Gusseisen - Gute Oberflächengüte durch geringe Schneidkraft - Geeignet zum Innen- und Außendrehen	
AL Serie	AK							0.03~0.4									Zerspangung von Aluminium - Der große Spanwinkel und die reibungsarme Schneidkante gewährleisten hohe Standzeiten bei der kontinuierlichen Zerspangung (Drehen) von Aluminium. - Hohe Geschwindigkeiten beim Schlichten	
	AR							0.05~0.5									Zerspangung von Aluminium - Die hohe Stabilität der Schneidkante ermöglicht gute Ergebnisse bei der Hochgeschwindigkeits- und unterbrochenen Zerspangung - Hohe Geschwindigkeiten bei der mittleren Zerspangung und beim Schlichten	
Auto tool Serie	KF							0.01~0.12									Schlichten - Geringe Schnitttiefe mit scharfer Schneidkante - Höhere Standzeiten bei hohen Schnittgeschwindigkeiten durch geringe Schneidkraft - Hohe Oberflächengüte	
	KM							0.04~0.15									Mittlere Zerspangung bis Schlichten Verbesserte Spankontrolle für lange Standzeiten und bessere Zerspangung	
Wiper tool Serie	LW								0.15~0.6								Mittlere Zerspangung (Wiper) Hervorragende Oberflächengüte und gute Spankontrolle bei hohen Vorschüben	
	VW								0.15~0.5								Schlichten (Wiper) Verbesserte Oberflächengüte bei geringer Schnitttiefe und hohem Vorschub durch harte Schneidkante	

Hinweis : Anwendungsbereiche basieren auf dem Hauptzerspanungsmaterial

KORLOY Spanbrecher

> KORLOY Spanbrecher zum Fräsen

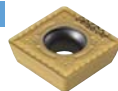
Geometrie		Schneidkante	Anwendungsbereich													Merkmale		
			Vorschubgeschwindigkeit (mm/Zahn)															
			0.04	0.063	0.10	0.16	0.25	0.4	0.63	1.0	1.6	2.5	4.0	6.3				
		Schnitttiefe (mm)																
		0.1 0.16 0.25 0.4 0.63 1.0 1.6 2.5 4.0 6.3 10.0 11.6 13																
MX Serie	MX			0.1~0.3 1.0~5.0													Allgemeines Fräsen - Steigerung der Produktivität durch höhere Vorschübe und Schnitttiefen - Hervorragende Wärmebeständigkeit durch den speziellen Spanbrecher auf der Oberfläche der Wendschneidplatte.	
Futur Mill Serie	MF			0.05~0.2 0.5~5.0													Schlichten beim Fräsen Das spezielle Design zur leichten Zerspung von zähen Materialien wie rostfreiem Stahl und schwer zerspanbaren Materialien ermöglicht eine hohe Oberflächengüte und hohe Standzeiten.	
	MM			0.05~0.3 1.0~5.0													Mittlere Zerspung beim Fräsen - Der Spanbrecher ist für allgemeine Zerspungsbedingungen und einen breiten Anwendungsbereich geeignet. - In geschliffener und gesinterter Ausführung erhältlich	
	MR			0.05~0.35 1.5~5.0													Schruppzerspung beim Fräsen Die extrem harte Schneidkante bietet hohe Standzeiten selbst bei der Schwerezerspung mit häufigen Unterbrechungen und schwerer Schruppzerspung.	
RichMill Serie-RM8	MA			0.1~0.35 0.5~5.0													Fräsen von Aluminium Geeignet für die Zerspung von Aluminium durch die scharfe Schneidkante und polierte Oberfläche der Wendschneidplatte, was die Bildung einer Aufbauschneide verhindert und eine hervorragende Zerspungsleistung garantiert	
	MA			0.05~0.35 0.3~6.0													Für Aluminium Die scharfe Schneidkante und polierte Oberfläche bieten einen hervorragenden Spanfluss und verhindern das Aufschweißen von Spänen bei der Aluminiumzerspung.	
	MF			0.05~0.35 0.3~6.0													Schlichten beim Fräsen Der Spanbrecher mit geringer Schneidkraft bietet hohe Standzeiten und ausgezeichnete Ergebnisse bei der Zerspung von schwer zerspanbaren Materialien und der leichten Zerspung.	
RichMill Serie-RM4	MM			0.1~0.4 0.5~6.0													Für die mittlere Zerspung und Schruppzerspung beim Fräsen Durch die spezielle Geometrie für allgemeine Fräsaufgaben in einem breiten Anwendungsbereich geeignet	
	MA			0.05~0.25 0.3~14.0													Zerspung von Aluminium Die scharfe Schneidkante gewährleistet einen geringen Schneidwiderstand und ausgezeichnete Ergebnisse bei der Zerspung schwer zerspanbarer Materialien, von Aluminium und der leichten Zerspung.	
	MF			0.05~0.3 0.5~14.0													Schlichten beim Fräsen Der Spanbrecher mit geringer Schneidkraft bietet hohe Standzeiten und ausgezeichnete Ergebnisse bei der Zerspung von schwer zerspanbaren Materialien und der leichten Zerspung.	
RichMill Serie-RMT	MM			0.05~0.3 1.0~14.0													Für die mittlere Zerspung und Schruppzerspung beim Fräsen Durch die spezielle Geometrie für allgemeine Fräsaufgaben in einem breiten Anwendungsbereich geeignet	
	MF			0.05~0.2 0.5~5.0													Schlichten beim Fräsen Der Spanbrecher mit geringer Schneidkraft bietet hohe Standzeiten und ausgezeichnete Ergebnisse bei der Zerspung von schwer zerspanbaren Materialien und der leichten Zerspung.	
	MM			0.05~0.3 0.5~8.0													Für die mittlere Zerspung und Schruppzerspung beim Fräsen Durch die spezielle Geometrie für allgemeine Fräsaufgaben in einem breiten Anwendungsbereich geeignet	
RichMill Serie-RM16	MA			0.05~0.3 0.3~5.5													Zerspung von Aluminium Die scharfe Schneidkante gewährleistet einen geringen Schneidwiderstand und ausgezeichnete Ergebnisse bei der Zerspung schwer zerspanbarer Materialien, von Aluminium und der leichten Zerspung.	
	MF			0.05~0.4 0.3~5.5													Schlichten beim Fräsen Der Spanbrecher mit geringer Schneidkraft bietet hohe Standzeiten und ausgezeichnete Ergebnisse bei der Zerspung von schwer zerspanbaren Materialien und der leichten Zerspung.	
	MM			0.1~0.45 0.5~5.5													Für die mittlere Zerspung und Schruppzerspung beim Fräsen Durch die spezielle Geometrie für allgemeine Fräsaufgaben in einem breiten Anwendungsbereich geeignet	
	W			0.05~0.3 0.3~2.0													Schlichten beim Fräsen (Wiper) Durch die spezielle Schneidkante ermöglicht die Wiper-Wendschneidplatte eine verbesserte Oberflächengüte	

Hinweis : Anwendungsbereiche basieren auf dem Hauptzerspanungsmaterial

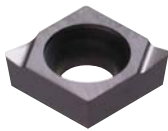
> KORLOY Spanbrecher zum Fräsen

Geometrie		Schneidkante	Anwendungsbereich													Merkmale
			Vorschubgeschwindigkeit (mm/Zahn)													
			0.04	0.063	0.10	0.16	0.25	0.4	0.63	1.0	1.6	2.5	4.0	6.3		
			Schnitttiefe (mm)													
			0.1	0.16	0.25	0.4	0.63	1.0	1.6	2.5	4.0	6.3	10.0	11.6	13	
Alpha Mill Serie	MA							0.1~0.4					0.5~16			Für Aluminium Die scharfe Schneidkante und polierte Oberfläche bieten einen hervorragenden Spanfluss und verhindern das Aufschweißen von Spänen bei der Aluminiumzerspanung.
	MF						0.05~0.15						0.5~16			Schlichten beim Fräsen Der Spanbrecher mit geringer Schneidkraft bietet hohe Standzeiten und ausgezeichnete Ergebnisse bei der Zerspanung von schwer zerspanbaren Materialien und der leichten Zerspanung.
	MM							0.1~0.25					0.5~16			Für die mittlere Zerspanung und Schruppzerspanung beim Fräsen Suitable geometry design for general milling has wider ranges of machining

> KORLOY Spanbrecher zum Bohren

Geometrie		Schneidkante	Anwendungsbereich												Merkmale	
			Vorschubgeschwindigkeit (mm/U)													
			0.04	0.063	0.10	0.16	0.25	0.4	0.63	1.0	1.6	2.5	4.0	6.3		
			Schnitttiefe (mm)													
			30	60	90	120	150	180	210	240	270	300	330	900		
KING-DRILL Serie	PD			0.04~0.15												Allgemeiner Stahl
	25~300															
	ND			0.04~0.15												Nichteisenmetalle
25~300																
															Spanbrecher für KING DRILL gewährleistet eine optimale Spankontrolle beim allgemeinen Bohren und hohe Leistung bei der Bearbeitung von Edelstahl- & Gusseisen	
															Spanbrecher mit scharfer und polierter Schneidkante für Aluminium und andere Nichteisenmetalle. Gute Spanabfuhr und Verminderung von Aufbauschneidenbildung.	

CCET



0301005R/L
030101R/L
030102R/L
030104R/L
0401005R/L
040101R/L
040102R/L
040104R/L

CCGT-AK/AR

AK



AR



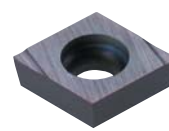
060202
060204
060208
09T302
09T304
09T308
120402
120404
120408

CCGT-HFP



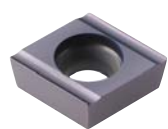
060202
060204
060208
09T302
09T304
09T308
120404
120408

CCGT-KF



0602003R/L
060201R/L
060202R/L
09T3003R/L
09T301R/L
09T302R/L

CCGT-KM



0602003R/L
060201R/L
060202R/L
09T3003R/L
09T301R/L
09T302R/L

CCMT-C25



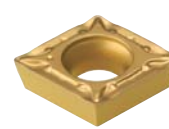
060202 09T304
060204 09T308
060208 120404
080308 120408
09T302 120412

CCMT-HMP



060202
060204
060208
09T302
09T304
09T308
120404
120408
120412

CCMT-VF



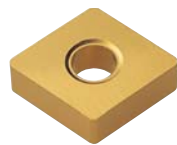
060202
060204
09T302
09T304
09T308
120404

CNMG-VP1



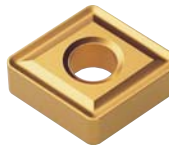
120402
120404
120408

CNMA



090308 160612
120404 160616
120408 190608
120412 190612
120416 190616

CNMG-B25



120404
120408
120412
160608
160612
190604
190608
190612
190616

CNMG-GR



120408 190608
120412 190612
120416 190616
160608 250724
160612 250924
160616

CNMG-GS



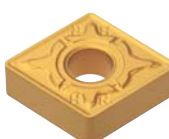
120404
120408
120412
160608
160612
190612

CNMG-HA



120404
120408
120412

CNMG-HR



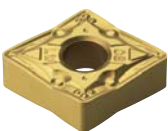
120408 160624
120412 190608
120416 190612
160608 190616
160612 190624
160616 250924

CNMG-HS



090304
090308
120404
120408
120412
160612
160616
190612
190616

CNMG-LW



120408
120412

CNMG-VB



120404
120408
120412

CNMG-VC



120404
120408
120412

CNMG-VF



090304
090308
120404
120408
120412

CNMG-VG



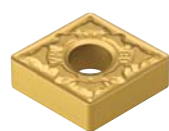
090304
090308
120404
120408

CNMG-VL



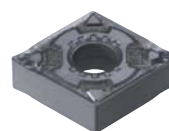
120404
120408

CNMG-VM



090304
090308
120404
120408
120412
120416
160608
160612

CNMG-VK



120408
120412
120416

CNMG-VP2



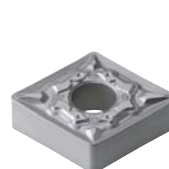
120404
120408

CNMG-VP3



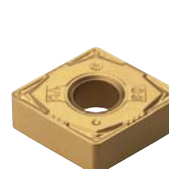
120404
120408
120412

CNMG-VQ



090304
090308
120404
120408

CNMG-VW



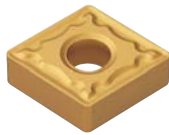
120404
120408

CNMM-GH



120408 190608
120412 190612
160412 190616
160424 190624
160612 250724
160616 250924
160624 250950

CNMM-GM



120408

CNMM-GR



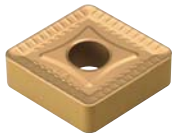
120408
120412
190612
190616

CNMM-HA



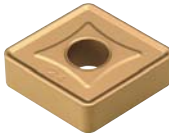
120408

CNMM-VH



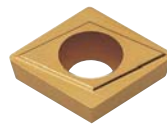
190612
190616
190624
250724
250924

CNMM-VT



190612
190616
190624
250724
250924

CPGT



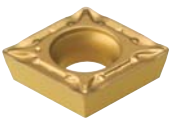
080202
080204
080208
090302
090304
090308

CPGT-HMP



090308

CPMT-VF



080204
080208
090304
090308

DCGT-AK/AR

AK

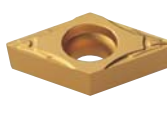


070202
070204
070208
11T302
11T304
11T308
11T312

AR

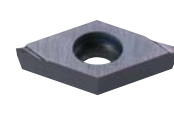


DCGT-HFP



070202
070204
070208
11T301
11T302
11T304
11T308

DCGT-KF



0702003R/L
070201R/L
070202R/L
11T3003R/L
11T301R/L
11T302R/L

DCGT-KM



0702003R/L
070201R/L
070202R/L
11T3003R/L
11T301R/L
11T302R/L

DCMT-C25



070202
070204
070208
11T302
11T304
11T308

DCMT-HMP



070202
070204
070208
11T302
11T304
11T308

DCMT-VF



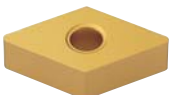
070202
070204
11T302
11T304
11T308

DNMG-VP1



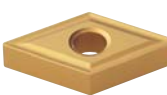
150404
150408
150604
150608

DNMA



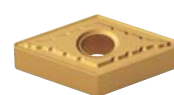
110408
150404
150408
150412
150604
150608
150612
190608

DNMG-B25



150402 150602
150404 150604
150408 150608
150412 150612
150425 150625

DNMG-GR



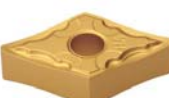
150408
150412
150416
150608
150612
150616

DNMG-GS



150404
150408
150412
150604
150608
150612

DNMG-HA



150404
150408
150604
150608

DNMG-HR



150408
150412
150416
150608
150612
150616
190612

DNMG-HS



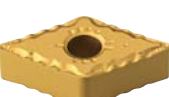
110408
110412
150404
150408
150412
150604
150608
150612

DNMG-LW



150408
150412
150608
150612

DNMG-VB



150404
150408
150604
150608
150612

DNMG-VC

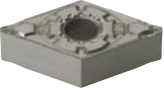
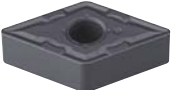
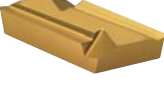
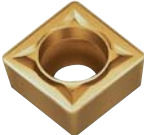
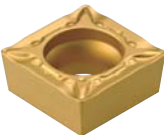
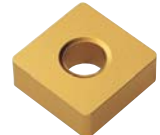
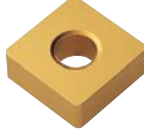
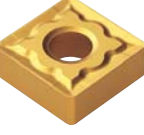
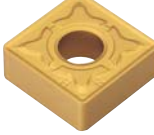


150404
150408
150412
150604
150608
150612

DNMG-VF



110402
110404
110408
150404
150408
150412
150604
150608
150612

DNMG-VG  110404 110408 150404 150408 150604 150608	DNMG-VL  110408 150404 150408 150412 150604 150608 150612	DNMG-VM  110404 110408 110412 150404 150408 150412 150604 150608 150612	DNMG-VK  150404 150408 150608 150612
DNMG-VP2  <i>New</i> 150404 150408 150604 150608	DNMG-VP3  <i>New</i> 150404 150408 150412 150604 150608 150612	DNMG-VQ  110404 110408 150404 150408 150604 150608	DNMG-VW  150404 150408 150604 150608
DNMX-SH  <i>New</i> 150404 R/L 150408 R/L 150604 R/L 150608 R/L	KNUX-11  160405 R/L 160410 R/L	KNUX-12  160405 R/L 160410 R/L	RCGT-AK/AR  AK AR 0602M0 0803M0 1003M0 10T3M0 1204M0
RCMX  1003M0 1204M0 1606M0 2006M0 2507M0 3209M0	RNMG-B25  090300 120400 150600 190600 250600 250900 310900	SCGT  AK AR 09T302 09T304 09T308 120404 120408 120416	SCGT-HFP  09T304
SCMT-C25  060204 09T304 09T308 120404 120408	SCMT-HMP  09T304 09T308 120404 120408	SCMT-VF  09T304	SNGA  090304 090308 120404 120408 120412 150608 150616 190608 190612
SNGG  090304R/L 090308R/L 120404R/L 120408R/L 120412R/L	SNGN  090302 120424 090304 150402 090308 150408 120304 150412 120308 150416 120312 190402 120402 190412 120404 190416 120408 250604 120412 250616	SNMA  090304 150612 090308 150616 090312 190608 120402 190612 120404 190616 120408 190624 120412 250724 120416 250924 120430	SNMG-B25  090308 150612 120404 150616 120408 190608 120412 190612 120416 190616 120420 250716 150608 250724
SNMG-GR  120404 190608 120408 190612 120412 190616 150608 250724 150612 250924	SNMG-GS  120404 120408 120412 120416 190612	SNMG-HA  120404 120408 120412	SNMG-HR  120408 190608 120412 190612 120416 190616 150608 190624 150612 250724 150616 250924 150624

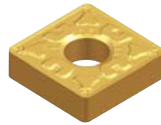
SNMG-HS



090304
090308
120404
120408
120412
150612
150616
190612
190616

SNMG-VC

New



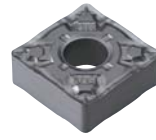
120408

SNMG-VF



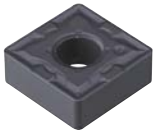
120404
120408
090304
090308

SNMG-VG



090304
090308
120404
120408

SNMG-VK



120404
120408
120412

SNMG-VL



120408

SNMG-VM



090304
090308
120404
120408
120412
190612

SNMG-VP2

New



120404
120408
120412

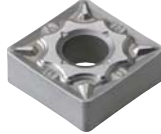
SNMG-VP3

New



120404
120408
120412

SNMG-VQ



090304
090308
120404
120408

SNMM-GH



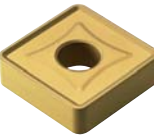
120408
120412
150612
190612
190616
190624
250724
250924
250932

SNMM-GR



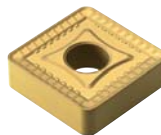
120408
120412
190612
190616

SNMM-VH



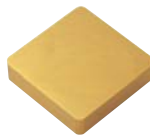
190612
190616
190624
250724
250920
250924

SNMM-VT



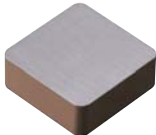
190612
190616
190624
250724
250920
250924

SNMN



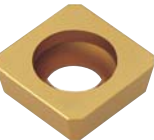
120304
120308
120312
120404
120408
120412
150408
150412
190416

SNUN



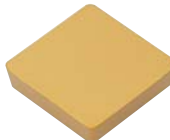
120408
120412
190412
120412TN
250724TN

SPGA



060204
090308T
090308T-Z

SPGN



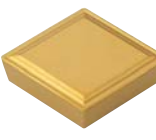
070202 120408
070208 150404
090302 150408
090304 150412
090308 150416
120302 150420
120304 190404
120308 190408
120312 190412
120316 190416
120402 190424
120404

SPGT



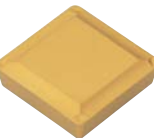
090304R/L
090308R/L

SPMR-F



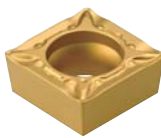
090304
120304

SPMR-M



090308
120308
120312

SPMT-VF



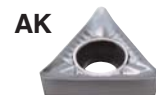
090304
090308

TBGT



060102L
060104L

TCGT



090202 16T304
090204 16T308
110202 16T312
110204 16T316
110208 16T325
16T302

TCGT-HFP



090204
110202
110204
16T304

TCGT-KF



0802003 R/L
080201 R/L
080202 R/L

TCMT-C25



090204
090208
110202
110204
110208
16T304
16T308

TCMT-HMP



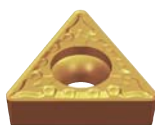
090204
090208
110202
110204
110208
16T304
16T308

TCMT-VF



110202
110204
110208
16T304

TCMT-VL



16T304
16T308

TNGA



110302 220402
110304 220404
160304 220408
160402 220412
160404 270612
160408 270624
220304

TNGG



110304R/L
160402R/L
160404R/L
160408R/L
220404R/L
220408R/L
220412R/L

TNGG-SC



160402 R/L
160404 R/L

TNGN



110302 160412
110304 220404
110308 220408
160302 220412
160304 220416
160308 220424
160404 270630
160408

TNMA



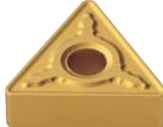
110308 220416
160404 220420
160408 220432
160412 270608
160416 270612
220404 270616
220408 330924
220412

TNMG-B25



110308 220408
160304 220412
160308 220416
160312 220424
160316 220432
160404 270608
160408 270612
160412 270616
160416 330716
220404 330924

TNMG-GR



160408
160412
220408
220412
220416
270608
270612
270616
330924

TNMG-GS



160404
160408
160412
220408
220412

TNMG-HA



160404
160408
160412
220408

TNMG-HR



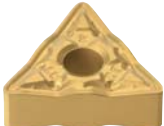
160408 270608
160412 270612
220404 270632
220408 330716
220412 330924
220416

TNMG-HS



160404
160408
160412
220408
220412

TNMG-LW



160408
160412

TNMG-VB



160404
160408
220408
220412

TNMG-VC



New

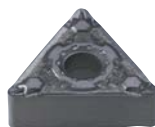
160404
160408
160412
220408
220412

TNMG-VF



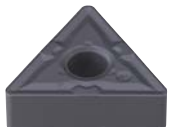
110304
160404
160408
160412
220404
220408

TNMG-VG



110304
160404
160408
220404

TNMG-VK



160404
160408
160416
220412
220416

TNMG-VL



160404
160408
220408
220412

TNMG-VM



110308
160404
160408
160412
220404
220408
220412

TNMG-VP2



New

160404
160408

TNMG-VP3



New

160404
160408

TNMG-VQ



110304
160404
160408
220404

TNMG-VW



160404
160408

TNMM-GH



160408
220408
220412
220416
270616
270624
330924

TNMM-GR



220408
220412
220416

TNMN



160408
220408
220412

TNMX-SH



160404 R/L
160408 R/L

TOEH



060102L
090204L
140304L

TPGH



080202L
080204L
110202L
110204L

TPGN



090204 160316
110302 160404
110304 220404
110308 220408
160302 220412
160304 220430
160308 220440
160310 270408
160312 270608

TPGT



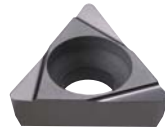
080202R/L
110302R/L
110304R/L
110308R/L
160404R/L
160408R/L

TPGT-HFP



110304
160308

TPGX



090202L
090204L
090208L
110304L

TPMR-F



090202
090204
110302
110304
110308
160304
160308

TPMR-M



110304
110308
160304
160308
160312
220408

TPMT-VF



110304
110308
160404
160408

TPUN



090308 220404
110208 220408
110304 220412
110308 330620
160304 160308TN
160308 160312TN
160312 220412TN

VBGT-AK/AR



AK 110302
110304
110308
160402
160404
160408
160412

VBGT-HFP



110301
160408

VBGT-KF



1103003R/L
110301R/L
110302R/L

VBGT-KM



1103003R/L
110301R/L
110302R/L

VBMT



160404
160408

VBMT-HMP



110204
110208
110304
110308
160404
160408
160412

VBMT-VF



160404
160408

VBMT-VL



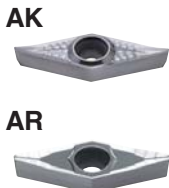
160404
160408

VBMT-VM



160404
160408

VCGT-AK/AR



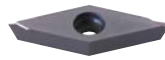
AK 110301 160402
110302 160404
110304 160408
110308 160412
130302 220516
130304 220525
130308 220530

VCGT-HFP



110302
110304
110308
160404
160408

VCGT-KF



1103003R/L
110301R/L
110302R/L

VCGT-KM



1103003R/L
110301R/L
110302R/L

VCMT-HMP



160404
160408

VCMT-VF



080202
080204
110304
160404

VCMT-VL



160404
160408

VCMT-VM



160404
160408

Drehen WSP

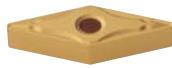
VNMG-HA

160408



VNMG-GM

160404
160408



VNMG-HA

160404
160408



VNMG-HR

160408



VNMG-HS

160404
160408



VNMG-VB

160404
160408



VNMG-VC

New

160404
160408



VNMG-VF

160402
160404
160408



VNMG-VG

160404
160408



VNMG-VL

160404
160408



VNMG-VM

160404
160408
160412
220404
220408



VNMG-VK

160412



VNMG-VP3

New

160404
160408



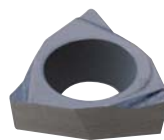
VNMG-VQ

160404
160408



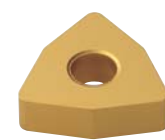
WBG

020102R
S30204R
020102L
S30202L
S30204L



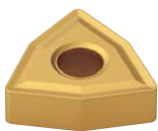
WNMA

060404
060408
060412
080404
080408
080412



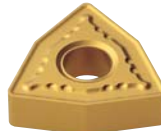
WNMG-B25

080404
080408
080412



WNMG-GR

080404
080408
080412
080416



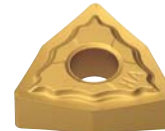
WNMG-GS

060404
060408
060412
080404
080408
080412



WNMG-HA

060404
060408
080404
080408
080412



WNMG-HR

060408
060412
080408
080412
080416



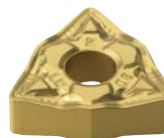
WNMG-HS

060404
060408
060412
080404
080408
080412



WNMG-LW

060408
060412
080408
080412



WNMG-VB

080404
080408



WNMG-VC

New

080404
080408



WNMG-VF

060404
060408
080404
080408



WNMG-VG

060404
060408
080404
080408



WNMG-VK

080404
080408
080412
080416



WNMG-VL



060408
080404
080408

WNMG-VM



060402
060404
060408
060412
080404
080408
080412

WNMG-VP2



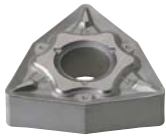
080404
080408
080412

WNMG-VP3



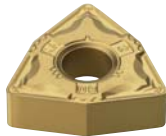
080404
080408
080412

WNMG-VQ



060404
060408
080404
080408

WNMG-VW



080404
080408

WNMM-B25



100608
130612

WNMX-SH



080404R/L
080408R/L

ADLT



150308R
150308SR
150308TR

APKT



1604PDSR

APKT-MA



1604PDFR

APKT-MA3



1604PDFR
160410PDFR
1806420FR

APKT-MF



1604PDSR

APKT-MM



1604PDSR

APLT



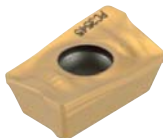
070304R

APMT-MF



11T3PDSR
1604PDSR
1806PDSR
180612PDSR

APMT-ML



0903PDER
11T3PDER
1604PDER
1806PDER

APMT-MM



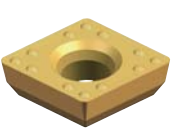
060202PDSR 090320R 160410PDSR 180620PDSR-MM
0602PDSR 090331R 160416PDSR 180624PDSR-MM
060208PDSR 090332R 160424R 180630R-MM
060212R 11T3PDSR 160430R 180632R-MM
060216R 11T308PDSR 160432R 180640R-MM
0903PDSR 11T312PDSR 160450R 180648R-MM
090306PDSR 11T316R 160464R 180650R-MM
090308PDSR 11T318R 1806PDSR 180660R-MM
090312R 11T324R 180612PDSR-MM 180664R-MM
090316R 1604PDSR 180616PDSR-MM

APMT-MA



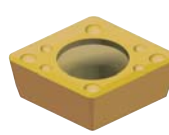
APMT0602PDFR
APMT11T3PDFR
APMT1604PDFR
APMT1806PDFR

CPMH-MM



120408

CPMT-MM



060204
080308
09T308

HECN



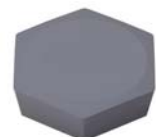
090408FN
090408SN
090408TN
110412FN
110412TN

HPEN



090408FN
090408SN
090408EN
110412FN

HPEN-WC



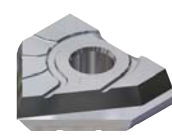
090408
110412

LBH/LBS



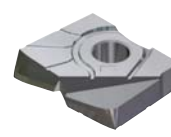
080 200
090 210
100 250
110 260
120 300
130 310
160 320
170

LCF



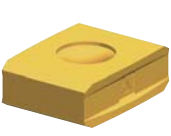
160-D90
200-D90
250-D90

LFH



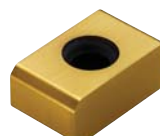
100
120
160
200
250
300
320

LNCS



1907-C1.5-WC
1907-R3.0-WC

LNE



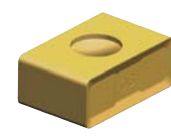
324-C1.0
324-R0.8

LNEX-MA



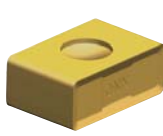
100605PNR
151004PNR
151008PNR

LNEX



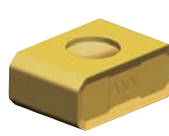
150608-MF
150608-ML

LNEX-QNN



1506QNN-MF
1506QNN-ML

LNEX-ANN



1506ANN-MF
1506ANN-ML

LN(E)X-MF



100605PNR
100608PNR

LN(E)X-MF



151004PNR
151008PNR
151016PNR

LN(E)X-MM



100605PNR
100605PNL
100608PNR

LN(E)X-MM

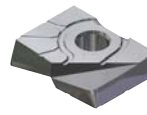
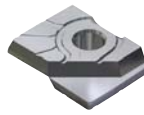


151004PNR
151008PNR
151008PNL
151016PNR

LR / LRH

LR

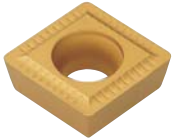
LRH



(spezielle Ausführung)

100-R05 160-R05 200-R30 300-R20
100-R10 160-R10 210-R05 300-R30
100-R20 160-R20 250-R05 310-R05
110-R05 160-R30 250-R10 320-R10
120-R05 170-R05 250-R20 320-R20
120-R10 200-R05 250-R30 320-R30
120-R20 200-R10 260-R05
130-R05 200-R20 300-R10

MPMT



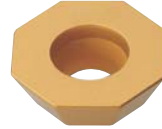
090308
120408

OFCN



0704SN
0704FN
070408FN
070408SN
070408TN

OFCW



05T3SN
05T3FN
05T308FN

OFKR-MA



0704FN
0704EN

OFKR-MF



0704SN
070408SN

OFKR-MM



0704SN
070408SN

OFKT-MA



05T3FN
05T3EN
0704EN
0704FN

OFKT-MF



05T3SN
05T308SN

OFKT-MM



05T3SN
05T308SN
0704SN

ONHX-MA



060608
080608

ONH(M)X-MF



060608
080608
0606ANN
0806ANN

ONH(M)X-MM



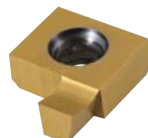
060608
080608
0606ANN
0806ANN

ONHX-W



060608
080608

ORG



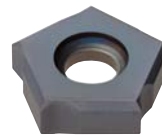
265
325
405
470

PNEJ



1223N 1255N
1225N 1260N
1230N 1265N
1235N 1270N
1240N 1275N
1245N 1285N
1250N

PNEJ-C



1223N-C03
1230N-C03
1235N-C03
1240N-C05
1245N-C05
1250N-C05
1255N-C05
1260N-C05
1265N-C05
1270N-C05
1275N-C05

RDCT-MA



10T3M0
1204M0

RDHW



0501M0-F(E,S)
06T1M0-F(E,S)
0702M0-F(E,S)
0803M0-F(E,S)

RDHW



1605M0-F(E,S)
2006M0-F(E,S)

RDKT-MF



10T3M0
1204M0
1605M0

RDKT-ML



1605M0

REKR-MM



170400-MM

RDKT-MM



10T3M0
1204M0
1605M0
2006M0

RDKW



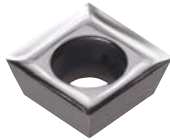
0501M0E
06T1M0E
0702M0E
0803M0E

SDCN



1203AESN
1203AETN
1203AETN-S20
1203AETN-RH
1503AESN
1503AETN
1503AETN-S20
1503AETN-RH

SDET-MA



09M402R
09M404R
09M405R
130504R

SDET-MF



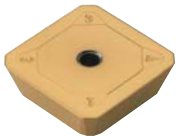
09M405R
130508R

SDET-MM



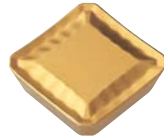
09M405R
130508R

SDKN-SU



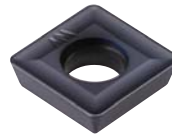
1203AESN
1504AESN

SDKR-MX



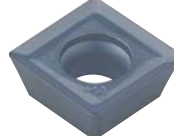
1203AESN
1203AETN
1203AEN
1504AESN
1504AETN
1504AEN

SDMT-MM



090308

SDXT-MA



09M405R
130508R

SDXT-MF



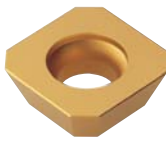
09M403R/L
09M404R/L
09M405R/L
130508R

SDXT-MM



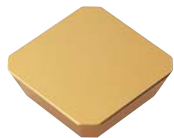
09M405R/L
130508R/L
130538

SECA



1204AFSN
1204AFTN
1204AFFN
1204AFEN
1504AFSN
1504AFTN
1504AFFN

SECN



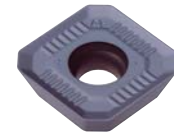
1203AFEN
1203AFFN
1203AFSN
1203AFTN
1203AFEN-RH
1203AFSN-RH
1203AFTN-S20
1504AFEN
1504AFFN
1504AFSN
1504AFTN
1504AFEN-RH
1504AFSN-RH
1504AFTN-S20

SEET-MA



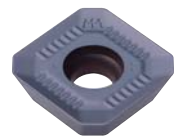
0903AGFN
14M4AGFN

SEET-MF



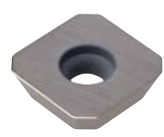
0903AGSN
14M4AGSN

SEET-MM



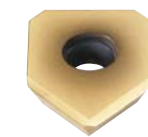
0903AGSN
14M4AGSN

SEEW



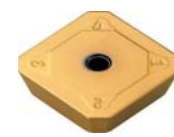
0903AGTN
14M4AGTN

SEEW-W



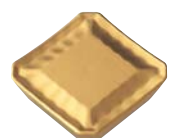
14M4AGFN
14M4AGSN
14M4AGTN

SEKN-SU



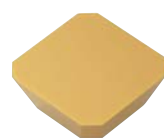
1203AFSN
1504AFSN

SEKR-MX



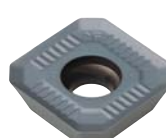
1203AFSN
1204AFSN
1504AFSN

SEMN



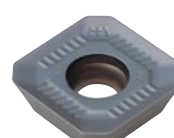
1204AZ

SEXT-MF



0903AGSN
14M4AGSN

SEXT-MM



0903AGSN
14M4AGSN

SEXT-MR



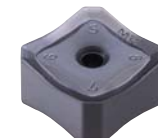
0903AGSN
14M4AGSN

SFCN



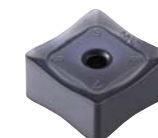
1203EFR

SNCF-MF



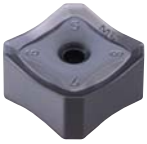
1206ANN
1206ENN
1206QNN
1507ANN
1507ENN

SNMF-MF



1206ANN
1206ENN
1206QNN
1507ANN
1507ENN

SNCF-MM



1206ANN
1206ENN
1206QNN
1507ANN
1507ENN

SNMF-MM



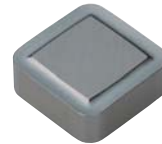
1206ANN
1206ENN
1206QNN
1507ANN
1507ENN

SNCN



1204ENN
1504ENN

SNEF



435
535

SNEX



101010
1010ZNN

SNEX-CU1



101010
1010ZNN
121212
1212ZNN

SNEX-MA



1206ANN
1206ENN
1206QNN
120612

SNKN



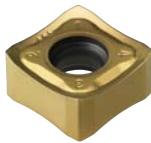
1204ENN
1504ENN

SNE(M)X-MF



1206ANN
1507ANN

SNE(M)X-MF



1206ENN
1507ENN

SNE(M)X-MF



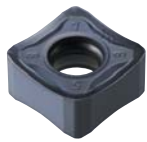
1206QNN
120612

SNE(M)X-MM



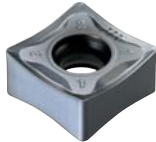
1206ANN
1507ANN

SNE(M)X-MM



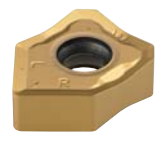
1206ENN
1507ENN

SNE(M)X-MM



1206QNN
120612

SNEX-W



1206ANN-W

SPCN



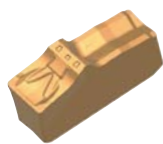
1203EDR/L 1504EDR/L
1203EDR-RH 1504EDR-RH
1203EDSR-RH 1504EDSR
1203EDSR-RH 1504EDSR-RH
1203EDTR-RH 1504EDSR-RH
1203EDR-S20 1504EDTR-RH
1204EDR 1504EDR-S20

SPEN-WC



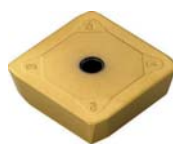
120416
150412
150416
150420
190424

SPFN



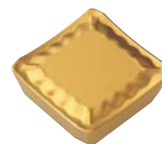
200-N
300-N
400-N

SPKN-SU



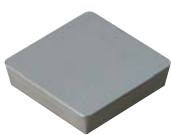
1203EDSR
1203EDSL
1504EDSR
1504EDSL

SPKR-MX



1203EDSR
1203EDSL
1504EDR
1504EDSR

SPMN



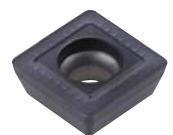
120308

SPMT



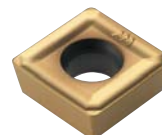
060304

SPMT-KC



110408

SPMT-MM



120408
120508

TECN



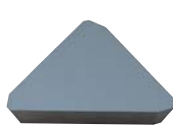
22TR
32TR

TEEN



32TR
43TR

TFCN



2203PFR
2203PFL

TNMX-NM



2710AZNR

TPCN



1103PPN
1103PPTN
1603PDR
1603PPN
1603PPR
1603PPSR
1603PPTN
1603PPTR
1603PPR-RH
1603PDER-RH
1603PDSR-RH
1603PPTR-RH
1603PDR-S20
2204PDR
2204PDR-RH
2204PDL
2204PDSR
2204PDTR
2204PPN
2204PPTN
2204PDER-RH
2204PDSR-RH
2204PDTR-RH
2204PDR-S20

TPKN-SM



1603PDSR
1603PDER
2204PDSR
2204PDER

TPKN-SU



1603PDSR
1603PDSL
2204PDSR
2204PDSL

TPKR-MX



1603PDSN
1603PDSR
1603PPR
1603PPSN
1603PPSR
2204PDR
2204PDSR
2204PPR

TWX-KC



16R-KC
22R-KC

VCKT-MA



220530N

VDKT-MA



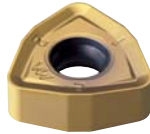
11T210N
11T220N

WDKT-MH



080316ZDSR
10T320ZDSR
130520ZDSR
150625ZDSR

WNMX-MM



060312ZNN
09T316ZNN
130520ZNN
160720ZNN

XCET-KC



310404ER

XEKT-MA



19M550FR
19M504FR
19M508FR
19M512FR
19M516FR
19M518FR
19M520FR
19M530FR
19M532FR
19M540FR
250604FR
250608FR
250612FR
250616FR
250620FR
250630FR
250632FR
250640FR
250650FR

ZDMT-R-MM



080310R
110312.5R
130416R

ZPET-MM



Innen

080M
100M
125M
150M
160M
200M
250M

ZPET-MM



Außen

080S
100S
125S
150S
160S
200S
250S

ZPMT-MM/MMN



1504PPSR-MM
1505PPSR-MMN

ZPMT-R-MM



160520R
160525R
160531R

ZPMT-R-MR

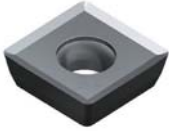


160525R

Bohren WSP / Wendeplatten für Aluminium

SPET-ND

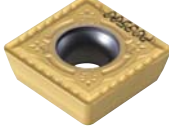
New



040204
050204
060205
07T208
090308
11T308
130410
15M510
180510

SPMT-PD

New



040204
050204
060205
07T208
090308
11T308
130410
15M510
180510

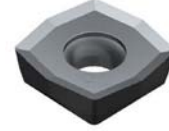
WCMT-C21



030204
040204
040208
050308
06T308
080408

XOET-ND

New



040204
050204
060204
07T205
090305
11T306
130406
15M508
180508

XOMT-PD

New



040204
050204
060204
07T205
090305
11T306
130406
15M508
180508

Drehen

CCGT

AK

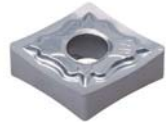


060202
060204
060208
09T302
09T304
09T308
120402
120404
120408

AR



CNMG-HA



120404
120408
120412

DCGT

AK



070202
070204
070208
11T302
11T304
11T308
11T312

AR



RCGT

AK



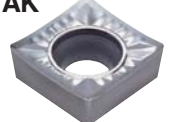
0602MO
0803MO
1003MO
10T3MO
1204MO

AR



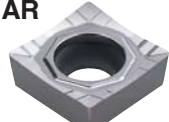
SCGT

AK



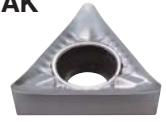
09T302
09T304
09T308
120404
120408
120416

AR



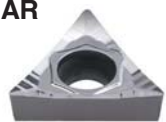
TCGT

AK



090202
090204
110202
110204
110208
16T302
16T304
16T308
16T312
16T316
16T325

AR



VBGT

AK



110302
110304
110308
160402
160404
160408
160412

AR



VCGT

AK



110301
110302
110304
110308
130302
130304
130308
160402
160404
160408
160412
220516
220525
220530

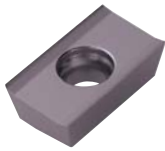
AR



Wendeplatten für Aluminium

Fräsen

APKT-MA



1604PDFR

APKT-MA3



1604PDFR
160420FR

APMT-MA



0602PDFR
11T3PDFR
1604PDFR
1806PDFR

CDEW-XCF



1204R/L

OFKR-MA



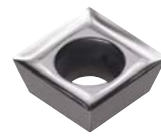
0704FN
0704EN

OFKT-MA



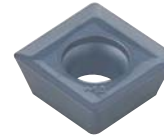
05T3FN
05T3EN
0704EN
0704FN

SDET-MA



09M402R
09M404R
09M405R
130504R

SDXT-MA



09M405R
130508R

SEET-MA



0903AGFN
14M4AGFN

SNEX-MA



1206ANN
1206ENN
1206QNN
120612

VCKT-MA



220530N

VDKT-MA



11T210N
11T220N

XEKT-MA



19M504FR 19M532FR 250620FR
19M508FR 19M540FR 250630FR
19M512FR 19M550FR 250632FR
19M516FR 250604FR 250640FR
19M518FR 250608FR 250650FR
19M520FR 250612FR
19M530FR 250616FR

Stechen

MGGN-A



300-02
300-04
300-08
400-02
400-04
400-08
500-02
500-04
500-08

MRGN-A



400
500
600
800

MRGN-A5



6N
8N

MRGN-AM



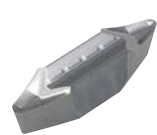
6N
8N

MRGN-AP



6N
8N

MVGN



8N-A-R1.2
8N-A-R1.6

Bohren

SPET-ND



040204
050204
060205
07T208
090308
11T308
130410
15M510
180510

XOET-ND

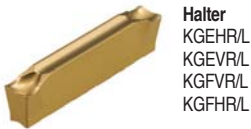


040204
050204
060204
07T205
090305
11T306
130406
15M508
180508

Multifunktionswerkzeuge (Wendepplatten)

K.G.T

KGMN-L



Halter
KGEHR/L
KGEVR/L
KGFVR/L
KGFHR/L

• Breite : 2~8mm

KGMN-R



Halter
KGEHR/L
KGEVR/L
KGFVR/L
KGFHR/L

• Breite : 2~8mm

KGMN-T



Halter
KGEHR/L
KGEVR/L
KGFVR/L
KGFHR/L

• Breite : 2~8mm

KGMI-T



Halter
KGIVR/L

• Breite : 2~4mm

KGGN-B



Halter
KGEHR/L
KGEVR/L

• Breite : 3.2mm

KGMR-LP



Halter
KGEHR/L

• Breite : 3mm

KGMR-RP



Halter
KGEHR/L

• Breite : 3mm

KRMN-C



Halter
KGEHR/L
KGEVR/L
KGEUR/L
KGFVR/L
KGFHR/L
KGIUR/L

• Breite : 3~4mm

M.G.T

MFMN



Halter
MGEVR/L
MGFHR/L

• Breite : 3mm

MGMN-L,R,T



Halter
MGEHR/L
MGEVR/L
MGIVR
MCER/L
MCFR/L

• Breite : 2~5mm

MGGN-A



Halter
MGEHR/L
MGEVR/L
MGIVR
MCER/L
MCFR/L

• Breite : 3~5mm

MGGN-M



Halter
MGEHR/L
MGEVR/L
MGIVR
MCER/L

• Breite : 3~6mm

MGMN-M,G



Halter
MGEHR/L
MGEVR/L
MGIVR
MCER/L
MCFR/L

• Breite : 1.5~8mm

MGMR/L-PS



Halter
MGEHR/L
MCER/L

• Breite : 3~5mm

MGMR/L-PT



Halter
MGEHR/L
MCER/L

• Breite : 2~5mm

MRMN-M



Halter
MGEHR/L
MGEVR/L
MGEUR/L
MGIVR
MGIUR/L
MCER/L
MCFR/L

• Radius : 2~8(mm)

Abstechen

SP



SP
160 400
180 400R/L
200 500
200R/L 500R/L
300 600
300R/L 600R/L

Halter : SPB-S or SPH-S

POB



Halter
PH

• Breite : 3.0~5.0mm

Einstecken

BF



Halter
GFT, GFIP

• Breite : 3.1~8.1mm

Drehen

ESB



Halter
EH

• Breite : 9.525mm

Multifunktionswerkzeuge (Wendeplatten)

New Fine Tools zur Innenbearbeitung

NFTF, NFTG, NFTT



Halter : FTTH

* für Innenstechen, Gewindeschneiden und Kopieren

Stechen

DB



Halter
DBH

• Breite : 3.0~8.0mm

DC



Halter
DBH

• Breite : 3.0~5.0mm

FGD/FGM/FMM



Halter
FGHH
FGVH

• Breite : 3.0~5.0mm

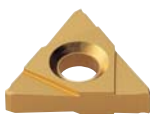
GO



Halter
GH

• Breite : 2.5~4.1mm

GS



Halter
GH

• Breite : 1.23~4.28mm

GW



Halter
GFT
GFIP

• Breite : 1.1~8.0mm

IG



Halter
IGH

• Breite : 1.25~2.8mm

GR



Halter
GFT
GFIK

• Breite : 2.0~8.0mm

TB



Halter
TBH

• Breite : 3000 Typ 1.25~4.3mm
4000 Typ 1.25~4.5mm

TB-M



Halter
TBH

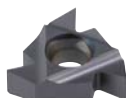
• Breite : 4000 Typ : 1.5~4.5mm

Gewindeschneiden

<Standard>

- Teilprofil 60°
- Teilprofil 55°
- Metrisches ISO-Gewinde (Vollprofil)
- American UN (Vollprofil) UN, UNC, UNF, UNEF
- Whitworth (Vollprofil) BSW, BSF, BSP
- British Standard Pipe thread (Vollprofil) BSPT
- National Pipe Thread (Vollprofil) NPT
- National Pipe Threads-Dryseal (Vollprofil) NPTF
- Rund DIN 405
- Trapez DIN 103
- American ACME
- Stub ACME
- UNJ
- American Buttress
- British Buttress
- Metrisches Sagegewinde
- API
- API Buttress Casing
- API Round Casing & Tubing
- EL-Extreme Line

ER



Halter : ER(L)H / ER(L)H-C

ERM



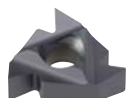
Halter : ER(L)H / ER(L)H-C

ERM-U



Halter : ER(L)H / ER(L)H-C

IR



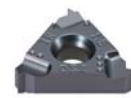
Halter : IR(L)H / IR(L)H-C

IRM



Halter : IR(L)H / IR(L)H-C

IRM-U



Halter : IR(L)H / IR(L)H-C

VETR



Halter : VTH

Zerspanungswerkzeuge für Lager

R-Fasen

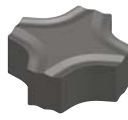
MC



0906 1220
0910 1225
1206 1525
1210 1530
1212 1540
1215

Halter : CMSN...F
CMSN...B

MC-BR



1206
1210
1212
1215
1220
1230
1235

Halter : CMSN...F
CMSN...B

Innendrehen

RPGT



0802M0
1203M0
1604M0
2004M0

Halter : SRGP...E
SRGP...F
SRGP...B

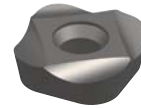
SPGR



120440R/L

Halter : CSKP...B

SPGH

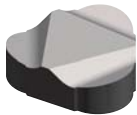


090330R/L

Halter : SSKP...B

Lauftring-Bearbeitung

KORIC



2204R/L
2704R/L
3306R/L
3806R/L
4408R/L

Halter : CKFN...RW
CKGN...RW

SNGN-W

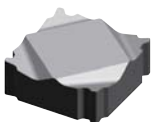


0903WR/L
1504WR/L
1905WR/L

Halter : CSGN...RW

Lagerschild-Bearbeitung

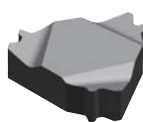
SNGN-S



0903SR/L
1204SR/L
1504SR/L

Halter : CSBN...BS
CSKN...BS

TNGN



2204SR/L

Halter : STGN...BS

SP



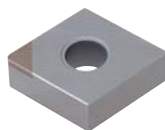
160 400R
180 400L
200 500
200R 500R
200L 500L
300 600
300R 600R
300L 600L
400

Halter : SPB-S

cBN Wendeschneidplatten

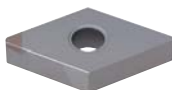
Nachschleifbare Ausführung (Negative / Positive)

CNGA



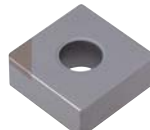
120404
120404W
120408
120408W
120412
120412W

DNGA



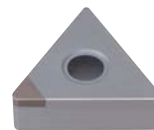
150404
150408
150412

SNGA



120404
120408
120412

TNGA



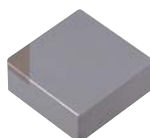
160404
160408
160412
220404
220408
220412

VNGA



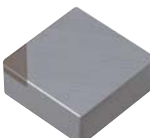
160404
160408
160412

CNGN



090304
090308
090312
090404
090408
090412

SNGN



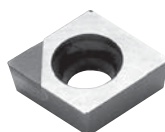
090304
090308
090312
090404
090408
090412

TNGN



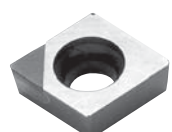
160404
160408
160412

CCGW



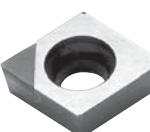
060204
09T304
09T308

GPGB



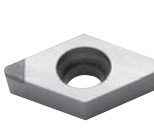
080204
080208
090304
090308
090312

CPGW



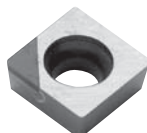
080204
080208

DCGW



070202
070204
070208
070212
11T304
11T308
11T312

SCGW



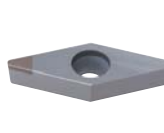
09T304
09T308
09T312

TCGW



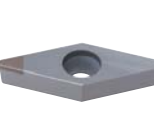
110204
110208
16T304
16T308
16T312

VBGW



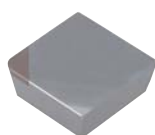
110204
110208
110304
110308
160402
160404
160408
160412

VCGW



160404
160408
160412

SPGN



090304
090308
090312
120304
120308
120312

TBGN-B



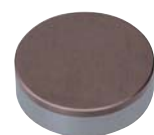
060102-B
060104-B
060108-B

TPGN



110304
110308
110312
160304
160308
160312

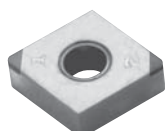
RNGN



090300-B
120400-B

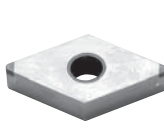
Mehrkanten-Ausführung (Negative / Positive)

2 / 4NU-CNGA



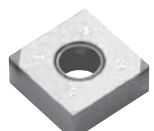
120404
120404F
120404T
120404W
120408
120408F
120408T
120408W

2 / 4NU-DNGA



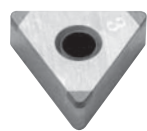
150404
150404F
150404T
150408
150408F
150408T
150412
150412F
150412T

2 / 4 / 8NU-SNGA



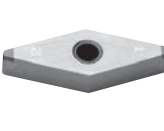
120404
120404F
120404T
120408
120408F
120408T
120412
120412F
120412T

3 / 6NU-TNGA



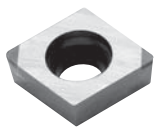
160404
160404F
160404T
160408
160408F
160408T
160412
160412F
160412T

2 / 4NU-VNGA



160404
160404F
160404T
160408
160408F
160408T
160412
160412F
160412T

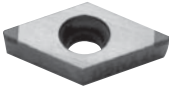
2NU-CCGW



060204
060204F
060204T
060204W
060208
060208F
060208T
060208W
09T304
09T304F
09T304T
09T304W
09T308
09T308F
09T308T
09T308W
09T312
09T312F
09T312T
09T312W

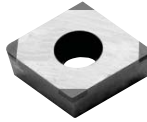
Mehrkanten-Ausführung (Negative / Positive)

2NU-DCGW



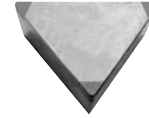
11T302
11T302F
11T302T
11T304
11T304F
11T304T
11T308
11T308F
11T308T

4NU-SCGW



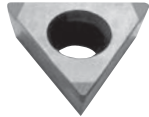
09T304
09T304F
09T304T
09T308
09T308F
09T308T
09T312
09T312F
09T312T

3NU-TPGN



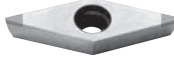
110304 160408
110304F 160408F
110304T 160408T
110308
110308F
110308T
160404
160404F
160404T

3NU-TPGB / 3NU-TPGW



3NU-TPGB **3NU-TPGW**
110304 160404
110304F 160404F
110304T 160404T
110308 160408
110308F 160408F
110308T 160408T

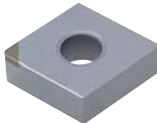
2NU-VBGW



110304 160404
110304F 160404F
110304T 160404T
110308 160408
110308F 160408F
110308T 160408T

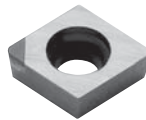
Einweg-Ausführung (Negative / Positive)

NU-CNGA



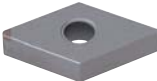
120404 120408T
120404F 120412
120404T 120412F
120408 120412T
120408F

NU-CCGW / NU-CPGB



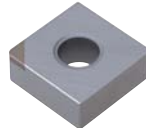
NU-CCGW **NU-CPGB**
060202 060208 09T304 080204 090304
060202F 060208F 09T304F 080204F 090304F
060202T 060208T 09T304T 080204T 090304T
060204 09T302 09T308 080208 090308
060204F 09T302F 09T308F 080208F 090308F
060204T 09T302T 09T308T 080208T 090308T

NU-DNGA



150404 150408T
150404F 150412
150404T 150412F
150408 150412T
150408F

NU-SNGA



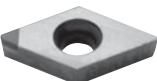
120404 120408T
120404F 120412
120404T 120412F
120408 120412T
120408F

NU-TNGA



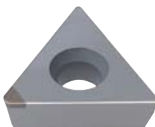
160404 160408T
160404F 160412
160404T 160412F
160408 160412T
160408F

NU-DCGW



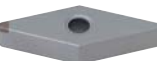
070202 11T302
070202F 11T302F
070202T 11T302T
070204 11T304
070204F 11T304F
070204T 11T304T
070208 11T308
070208F 11T308F
070208T 11T308T

NU-TCGW / NU-TPGW



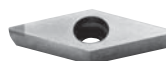
NU-TCGW **NU-TPGW**
090204 110202T 16T304F 080202 080208T 110302F 160404
090204F 110204 16T304T 080202F 090204 110302T 160404F
090204T 110204F 16T308 080202T 090204F 110304 160404T
090208 110204T 16T308F 080204 090204T 110304F 160408
090208F 110208 16T308T 080204F 090208 110304T 160408F
090208T 110208F 080204T 090208F 110308 160408T
110202 110208T 080208 090208T 110308F
110202F 16T304 080208F 110302 110308T

NU-VNGA



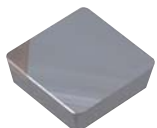
160404
160404F
160404T
160408
160408F
160408T
160412
160412F
160412T

NU-VBGW / NU-VCGW



NU-VBGW **NU-VCGW**
110202 110302T 160402F 110304 160404T
110202F 110304 160402T 110304F 160408
110202T 110304F 160404 110304T 160408F
110204 110304T 160404F 110308 160408T
110204F 110308 160404T 110308F 160412
110204T 110308F 160408 110308T 160412F
110302 110308T 160408F 160404 160412T
110302F 160402 160408T 160404F

NU-SPGN



090304 120308
090304F 120308F
090304T 120308T
090308 120404
090308F 120404F
090308T 120404T
120304 120408
120304F 120408F
120304T 120408T

NU-TPGN



110304 160308
110304F 160308F
110304T 160308T
110308
110308F
110308T
160304
160304F
160304T

PKD Wendeschneidplatten

PKD Wendeschneidplatten

CNMM / CNMX



120404
120408
120412

DNMM / DNMX



150404
150408
150412

TNMX



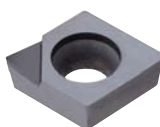
160404
160408
160412

VNMX



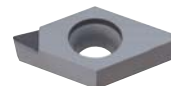
160404
160408
160412

CCMT / CPMT



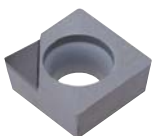
CCMT	CPMT
060202	080204
060204	080208
060208	080212
09T304	090304
09T308	090408
09T312	090312

DCMT



070202
070204
070208
11T302
11T304
11T308

SCMT / SPGW



SCMT	SPGW
09T304	090302
09T308	090304
09T312	090308

TBGW / TCMT / TPGB / TPGW / TPGT



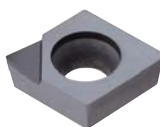
TBGW	TCMT	TPGB	TPGW	TPGT
060102	090201	080204	080202	110302
060104	090202	080208	080204	110304
	090204	090204	110302	
	110201	090208	110304	
	110202	110304	110308	
	110204	110308	160404	
			160408	

VBMT / VCMT



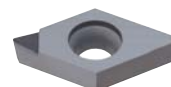
VBMT	VCMT
110302	110302
110304	110304
110308	110308
160402	160404
160404	160408
160408	160412
160412	

TPGN



09T304
09T308
09T312

SPGN



090304
090308
120304
120308

• Werkzeughalter zum Drehen

Doppelklemmsystem

DCBNR/L



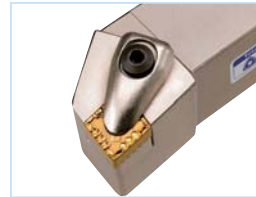
2020-K12
2525-M12
3225-P12
2525-M16
3232-P16
3232-P19
4040-S19

DCKNR/L



2020-K12
2525-M12
3225-P12
3232-P16
4040-S16
4040-S19

DCLNR/L



2020-K09 3225-P16
2525-M09 3232-P16
2020-K12 2525-M19
2525-M12 3225-P19
3225-P12 3232-P19
3232-P12 4040-S19
2525-M16

DDJNR/L



2020-K11 3225-P15
2525-M11 3232-P15
3225-P11 2020-K15-3
3232-P11 2525-M15-3
2020-K15 3232-P15-3
2525-M15 4040-S15

DSBNR/L



2020-K09 2525-M15
2525-M09 3225-P15
2020-K12 3232-P15
2525-M12 3232-P19
3225-P12 4040-S19
3232-P12

DSDNN



2020-K09
2020-K12
2525-M12
3225-P12
3232-P12
2525-M15
3232-P15
3232-P19
4040-S19

DSKNR/L



2020-K09
2020-K12
2525-M12
3232-P12
3232-P15
3232-P19
4040-S19

DSSNR/L



2020-K09
2020-K12
2525-M12
3225-P12
3232-P12
2525-M15
3232-P15
3232-P19
4040-S19

DTFNR/L



2020-K16
2525-M16
3232-P16
2525-M22
3225-P22
3232-P22

DTGNR/L



2020-K16
2525-M16
3232-P16
2525-M22
3225-P22
3232-P22

DVJNR/L



2020-K16
2525-M16
3232-P16

DVVNN



2020-K16
2525-M16
3232-P16

DWLNR/L



2020-K06
2525-M06
2020-K08
2525-M08

Werkzeughalter

• Werkzeughalter zum Drehen

Kniehebelklemmsystem

PCBNR/L



NEU		
2020-K12N	3225-P12N	3232-P16N
2525-M12N	2525-M16N	
2020-K12	2525-M16	4040-S19
2525-M12	3232-P16	4040-S25
3225-P12	3232-P19	4040-S25-5

PCKNR/L



NEU		
2020-K12N	3225-P12N	4040-S16N
2525-M12N	3232-P16N	
2020-K12	3225-P12	4040-S16
2525-M12	3232-P16	

PCLNR/L



NEU		
1616-M09N	2020-K12N	2525-M16N
2020-K09N	2525-M12N	3232-P16N
2525-M09N	3225-P12N	
1616-H12N	3232-P12N	
1616-M09	3232-P12	4040-S19
2020-K09	2525-M16	4040-S25
2525-M09	3232-P16	5050-T25
1616-H12	2525-M19	4040-S25-5
2020-K12	3225-P19	5050-S25-5
2525-M12	3232-P19	
3225-P12	4040-P19	

PDJNR/L



NEU		
1616-H11N	2525-M15N	2525-M15-3N
2020-K11N	3225-P15N	3232-P15-3N
2525-M11N	3232-P15N	
2020-K15N	2020-K15-3N	
1616-H11	2525-M15	2525-M15-3
2020-K11	3225-P15	3232-P15-3
2525-M11	3232-P15	
2020-K15	2020-K15-3	

PDNNR/L



NEU		
2020-K15N	3232-P15N	3232-P15-3N
2525-M15N	2525-M15-3N	
2020-K15	3232-P15	2525-M15-3
2525-M15	4025-M15	4025-M15-3

PRDCN



2020-M10	3225-Q12	3232-Q20
2525-M10	2525-Q16	4040-S25
2525-M12	3225-Q16	4040-T25
2020-K12	3232-Q16	5050-U32

PRGCR/L



2020-K10	2525-M12	3225-P16
2525-M10	3225-P12	3232-P20
2020-K12	2525-M16	4040-S25

PSBNR/L



NEU		
1616-H09N	2525-M12N	2525-M15N
2020-K09N	3225-P12N	3232-P15N
2020-K12N	3232-P12N	
1616-H09	3232-P12	4040-S25
2020-K09	2525-M15	4040-S25-6
2020-K12	3232-P15	5050-T25
2525-M12	3232-P19	
3225-P12	4040-S19	

PSDNN



NEU		
1616-H09N	3225-P12N	3232-P15N
2020-K12N	3232-P12N	
2525-M12N	2525-M15N	
1616-H09	3232-P15	4040-T25
2020-K12	3225-P19	4040-S25-6
2525-M12	3232-P19	5050-T25-6
3232-P12	4040-S19	
2525-M15	4040-S25	

PSKNR/L



NEU		
1616-H09N	2525-M12N	3232-P15N
2020-K09N	3232-P12N	
2020-K12N	2525-M15N	
1616-H09	3232-P12	4040-S19
2020-K09	2525-M15	4040-S25
2020-K12	3232-P15	4040-S25-6
2525-M12	3232-P19	5050-T25-6

PSSNR/L



NEU		
1616-H09N	3225-P12N	3232-P15N
2020-K12N	3232-P12N	
2525-M12N	2525-M15N	
1616-H09	2525-M15	4040-S19
2020-K12	3232-P15	4040-S25
2525-M12	3232-P19	4040-S25-6
3232-P12	4040-R19	

PTFNR/L



NEU		
1616-H16N	2525-M22N	4040-S27N
2020-K16N	3232-P22N	
2525-M16N	3232-P27N	
1616-H16	2525-M22	4040-S27
2020-K16	3232-P22	
2525-M16	3232-P27	

• Werkzeughalter zum Drehen

Kniehebelklemmsystem

PTGNR/L



NEU		
1616-H16N	3232-P16N	3232-P27N
2020-K16N	2525-M22N	4040-S27N
2525-M16N	3232-P22N	
1212-F11	1616-H16	2525-M22
1616-H11	2020-K16	3232-P22
2020-K11	2525-M16	3232-P27
2525-M11	3232-P16	4040-S27

PTTNR/L



NEU	
1616-H16N	2525-M16N
2020-K16N	2525-M22N
1616-H16	2525-M16
2020-K16	2525-M22

PWLNLR/L



NEU		
1616-H06N	2525-M06N	2525-M08N
2020-K06N	2020-K08N	
1616-H06	2525-M06	2525-M08
2020-K06	2020-K08	

Klemmsystem

CKJNR



2020-K16
2525-M16
3225-M16
3225-P16
3232-P16
4040-R16

CKJNL



2020-K16
2525-M16
3232-P16
4040-R16

CKNNR/L



2525-M16
3232-P16

CSDPN



1616-H09
2525-M12

CSKPR/L



2525-M12

CTFPR/L



2020-K16
2525-M16

CTGPR/L



1212-F11
1616-H11
2020-K11
2020-K16
2525-M16
2525-M22
3232-P22

• Werkzeughalter zum Drehen

Schraubsystem

SCACR/L



1010-E06
1212-F09

SCLCR/L



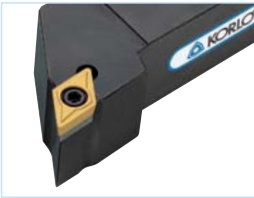
0808-D06
1010-E06
1212-F09
1616-H09
2020-K09
2020-K12
2525-M12

SDACR/L



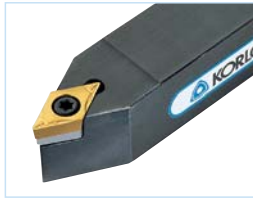
1010-E07
1212-F11
1616-H11

SDJCR/L



1010-E07
1212-F07
1616-H07
2020-K07
1212-F11
1616-H11
2020-K11
2525-M11

SDNCN



1010-E07
1212-F07
1212-H11
1616-H11
2020-K11

SRDCN



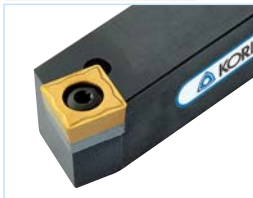
1010-E06 2525-M08
1212-F06 1616-H10
1616-H06 2020-K10
2525-M06 2525-M10
1616-H08 2020-K12
2020-K08 2525-M12

SRGCR/L



1010-E06 1616-H10
1212-F06 2020-K10
1616-H06 2525-M10
1616-H08 2020-K12
2020-K08 2525-M12
2525-M08

SSBCR/L



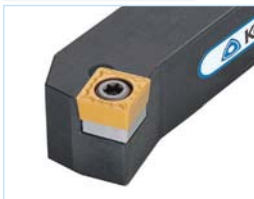
1212-F09
1616-H09
2020-K12

SSDCN



1212-F09
1616-H09

SSKCR/L



1616-H09

SSSCR/L



1616-H09
2020-K12

STACR/L



1010-E09
1212-F11

STFCR/L



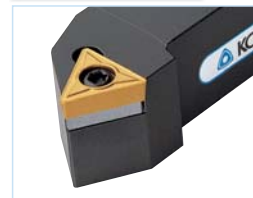
1010-E09
1212-F11
1616-H11
1616-H16
2020-K16

STGCR/L



0808-D09
1010-E09
1212-F11
1616-H11
2020-K16
2525-M16

STTCR/L



1616-H11
1616-H16
2020-K16

SVABR/L



1616-M16
2020-K16

SVHBR/L



2525-M16
3225-P16

SVJVR/L



1212-F11
1616-H11
2020-K11
1616-H16
2020-K16
2525-M16
3225-P16

• Werkzeughalter zum Drehen

Schraubsystem

SVJCR/L



1212-F11
1616-H11
2020-K11
1212-F13
1616-H13
2020-K13
1616-H16
2020-K16
2525-M16

SVVBN



1212-F11
1616-H11
2020-K11
1616-H16
2020-K16
2525-M16
3225-P16

SVVCN



1212-F11
1616-H11
2020-K11
1212-F13
1616-H13
2020-K13
1616-H16
2020-K16
2525-M16

SWACR/L



1010-E04
1212-F04
1616-H06
2020-K08

• Auto Tools

Außendrehen und Plandrehen

SCACR/L



0808-X06A
1010-X06A
1010-X09A
1212-X09A
1616-X09A

SCLCR/L



0808-X06A
1010-X06A
1010-X09A
1212-X09A
1616-X09A

STACR/L



0808-X08A
1010-X08A

Außendrehen und Kopieren

SDJCR/L



0808-X07A
1010-X07A
1010-X11A
1212-X11A
1616-X11A

SDNCN



0808-X07A
1010-X07A
1010-X11A
1212-X11A
1616-X11A

SVJBR/L



1010-X11A
1212-X11A
1616-X11A

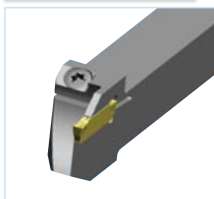
SVJCR/L



1010-X11A
1212-X11A
1616-X11A

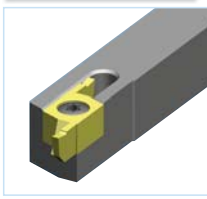
Ein-/Abstechen

MGEHR/L



WSP : MGMN
1010-X15A
1212-X15A
1010-X20A
1212-X20A
1616-X20A
1010-X25A
1212-X25A
1616-X25A

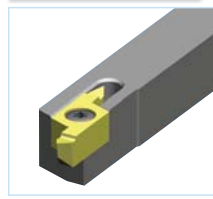
SXGNR/L



WSP : SG, SC
1010-X06A
1212-X06A
1616-X06A
2020-X06A
1212-X08A
1616-X08A
2020-X08A

Gewindeschneiden

SXGNR/L



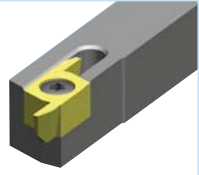
WSP : ST
1010-X06A
1212-X06A
1616-X06A
2020-X06A
1212-X08A
1616-X08A
2020-X08A

Auto Tools / Bohrstangen

• Auto Tools

Rückwärtsdrehen

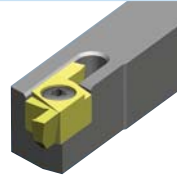
SXGNR/L



WSP : SB

1010-X06A
1212-X06A
1616-X06A
2020-X06A
1212-X08A
1616-X08A
2020-X08A

SXGNR/L



WSP : SGB

1010-X06A
1212-X06A
1616-X06A
2020-X06A
1212-X08A
1616-X08A
2020-X08A

Innenbearbeitung

SCLCR/L



S10H-SCLCR/L-0305
S10H-SCLCR/L-0306
S10J-SCLCR/L-0407
S10J-SCLCR/L-0408

STUBR/L



A08F-STUBR/L-06
S08K-STUBR/L-06

STUPR/L



A08F-STUPR/L-08
S08K-STUPR/L-08

SWUBR/L



S05H-SWUBR/L-02
S08K-SWUBR/L-02
S08K-SWUBR/L-S3
A08F-SWUBR/L-02
A08F-SWUBR/L-S3

• Bohrstangen

Doppelklemmsystem

DCLNR/L



A25R-DCLNR/L-09
A25R-DCLNR/L-12
A32S-DCLNR/L-12
A40T-DCLNR/L-12
A50U-DCLNR/L-16

DDUNR/L



A40T-DDUNR/L-15
A50U-DDUNR/L-15
A40T-DDUNR/L-15-3
A50U-DDUNR/L-15-3

DSKNR/L



A25R-DSKNR/L-09
A25R-DSKNR/L-12
A32S-DSKNR/L-12
A40T-DSKNR/L-12

DTFNR/L



A25R-DTFNR/L-16
A32S-DTFNR/L-16
A40T-DTFNR/L-22
A50U-DTFNR/L-22

DWLNRL



A25R-DWLNRL-06
A32S-DWLNRL-06
A40T-DWLNRL-06
A25R-DWLNRL-08
A32S-DWLNRL-08
A40T-DWLNRL-08
A50U-DWLNRL-08

Bohrstangen

Kniehebelklemmsystem

PCLNR/L



NEU
S16R-PCLNR/L-09N A16R-PCLNR/L-09N
S20S-PCLNR/L-09N A20S-PCLNR/L-09N
S25R-PCLNR/L-09N A25R-PCLNR/L-09N
S25R-PCLNR/L-12N A25R-PCLNR/L-12N
S32S-PCLNR/L-12N A32S-PCLNR/L-12N
S40T-PCLNR/L-12N A40T-PCLNR/L-12N
S50U-PCLNR/L-12N A50U-PCLNR/L-12N
S50U-PCLNR/L-19N A50U-PCLNR/L-19N

S16R-PCLNR/L-09 S50U-PCLNR/L-12
S20S-PCLNR/L-09 S50U-PCLNR/L-19
S25R-PCLNR/L-09 A25R-PCLNR/L-12
S25R-PCLNR/L-12 A32S-PCLNR/L-12
S32S-PCLNR/L-12 A40T-PCLNR/L-12
S40T-PCLNR/L-12

PDSNR/L



NEU
S32S-PDSNR/L-15N A32S-PDSNR/L-15N
S40T-PDSNR/L-15N A40T-PDSNR/L-15N
S32S-PDSNR/L-15-3N A32S-PDSNR/L-15-3N
S40T-PDSNR/L-15-3N A40T-PDSNR/L-15-3N

S32S-PDSNR/L-15 S40T-PDSNR/L-15-3
S40T-PDSNR/L-15 A32S-PDSNR/L-15
S32S-PDSNR/L-15-3 A32S-PDSNR/L-15-3

PDUNR/L



NEU
S20S-PDUNR/L-11N A20S-PDUNR/L-11N
S25R-PDUNR/L-11N A25R-PDUNR/L-11N
S32S-PDUNR/L-11N A32S-PDUNR/L-11N
S32S-PDUNR/L-15N A32S-PDUNR/L-15N
S40T-PDUNR/L-15N A40T-PDUNR/L-15N
S50U-PDUNR/L-15N A50U-PDUNR/L-15N
S32S-PDUNR/L-15-3N A32S-PDUNR/L-15-3N
S40T-PDUNR/L-15-3N A40T-PDUNR/L-15-3N

S20S-PDUNR/L-11 S32S-PDUNR/L-15-3
S25R-PDUNR/L-11 S40T-PDUNR/L-15-3
S32S-PDUNR/L-11 A32S-PDUNR/L-15
S32S-PDUNR/L-15 A32S-PDUNR/L-15-3
S40T-PDUNR/L-15
S50U-PDUNR/L-15

PSKNR/L



NEU
S25R-PSKNR/L-12N A25R-PSKNR/L-12N
S32S-PSKNR/L-12N A32S-PSKNR/L-12N
S40T-PSKNR/L-12N A40T-PSKNR/L-12N

S25R-PSKNR/L-12 A25R-PSKNR/L-12
S32S-PSKNR/L-12 A32S-PSKNR/L-12
S40T-PSKNR/L-12

PTFNR/L



NEU
S25R-PTFNR/L-16N A25R-PTFNR/L-16N
S32S-PTFNR/L-16N A32S-PTFNR/L-16N
S40T-PTFNR/L-16N A40T-PTFNR/L-16N

S16R-PTFNR/L-11 S32S-PTFNR/L-16
S20S-PTFNR/L-11 S40T-PTFNR/L-16
S25R-PTFNR/L-11 A25R-PTFNR/L-16
S25R-PTFNR/L-16 A32S-PTFNR/L-16

PWLNRL



NEU
S20S-PWLNRL/L-06N S25R-PWLNRL/L-08N
S25R-PWLNRL/L-06N S32S-PWLNRL/L-08N
S32S-PWLNRL/L-06N

S20S-PWLNRL/L-06 S25R-PWLNRL/L-08
S25R-PWLNRL/L-06 S32S-PWLNRL/L-08
S32S-PWLNRL/L-06

Klemmsystem

CKUNR/L



S32S-CKUNR/L-16
S40T-CKUNR/L-16
S50U-CKUNR/L-16

CSKPR/L



S16R-CSKPR/L-09
S20S-CSKPR/L-09
S25R-CSKPR/L-12
S20S-CSKPR/L-12

CTFPR/L



S12M-CTFPR/L-11
S16R-CTFPR/L-11
S20S-CTFPR/L-11
S16R-CTFPR/L-16
S20S-CTFPR/L-16
S25R-CTFPR/L-16
S32S-CTFPR/L-16
S40T-CTFPR/L-16
S40T-CTFPR/L-22

Bohrstangen

Bohrstangen

Schraubsystem

SCLCR/L



S08K-SCLCR/L-06 S40T-SCLCR/L-12
S10K-SCLCR/L-06 A08F-SCLCR/L-06
S10M-SCLCR/L-06 A10H-SCLCR/L-06
S12M-SCLCR/L-06 A12K-SCLCR/L-06
S16R-SCLCR/L-06 A12K-SCLCR/L-09
S12M-SCLCR/L-09 A16M-SCLCR/L-09
S16R-SCLCR/L-09 A20Q-SCLCR/L-09
S20S-SCLCR/L-09 A25R-SCLCR/L-09
S25R-SCLCR/L-09 A25R-SCLCR/L-12
S25R-SCLCR/L-12 A32S-SCLCR/L-12
S32S-SCLCR/L-12

SCLPR/L



S10M-SCLPR/L-08
S12M-SCLPR/L-08
S16N-SCLPR/L-09
S16R-SCLPR/L-09
S20N-SCLPR/L-09
S20S-SCLPR/L-09
A10H-SCLPR/L-08
A12K-SCLPR/L-08
A16M-SCLPR/L-09
A20Q-SCLPR/L-09

SDQCR/L



S10M-SDQCR/L-07
S12M-SDQCR/L-07
S16R-SDQCR/L-07
S16R-SDQCR/L-11
S20S-SDQCR/L-11
S25R-SDQCR/L-11
A10H-SDQCR/L-07
A12K-SDQCR/L-07
A16M-SDQCR/L-11
A20Q-SDQCR/L-11
A25R-SDQCR/L-11

SDUCR/L



S10M-SDUCR/L-07
S12M-SDUCR/L-07
S16R-SDUCR/L-07
S16R-SDUCR/L-11
S20S-SDUCR/L-11
S25R-SDUCR/L-11
S32S-SDUCR/L-11
A10H-SDUCR/L-07
A12K-SDUCR/L-07
A16M-SDUCR/L-07
A20Q-SDUCR/L-11
A25R-SDUCR/L-11

SDZCR/L



S16R-SDZCR/L-07
S20S-SDZCR/L-07
S25R-SDZCR/L-11
S32S-SDZCR/L-11
S40T-SDZCR/L-11
A25R-SDZCR/L-11
A32S-SDZCR/L-11

SSKCR/L



S12M-SSKCR/L-09
S16R-SSKCR/L-09
S20S-SSKCR/L-09
S25R-SSKCR/L-12
S32S-SSKCR/L-12
A12K-SSKCR/L-09
A16M-SSKCR/L-09
A20Q-SSKCR/L-09
A25R-SSKCR/L-12
A32S-SSKCR/L-12

SSKPR/L



S12M-SSKPR/L-09
S16N-SSKPR/L-09
S16R-SSKPR/L-09
S20N-SSKPR/L-09
S20S-SSKPR/L-09
A12K-SSKPR/L-09
A16M-SSKPR/L-09
A20Q-SSKPR/L-09

STFCR/L



S10M-STFCR/L-09 S40T-STFCR/L-16
S12M-STFCR/L-09 A10H-STFCR/L-09
S12M-STFCR/L-11 A12K-STFCR/L-09
S16R-STFCR/L-11 A12K-STFCR/L-11
S20S-STFCR/L-11 A16M-STFCR/L-11
S20S-STFCR/L-16 A20Q-STFCR/L-11
S25R-STFCR/L-16 A25R-STFCR/L-16
S32S-STFCR/L-16 A32S-STFCR/L-16

STFPR/L



S10M-STFPR/L-11
S12M-STFPR/L-11
S16N-STFPR/L-11
S16R-STFPR/L-11
S20N-STFPR/L-16
S20S-STFPR/L-16
A10H-STFPR/L-11
A12H-STFPR/L-11
A16M-STFPR/L-11
A20Q-STFPR/L-16

Schraubsystem

STWPR/L



S10M-STWPR/L-11
S12M-STWPR/L-11
S16R-STWPR/L-11
S20R-STWPR/L-11

SVJCR/L



S12M-SVJCR/L-08
S16Q-SVJCR/L-08

SVQBR/L



S32S-SVQBR/L-16
S40T-SVQBR/L-16
A32S-SVQBR/L-16

SVQCR/L



S16R-SVQCR/L-11
S20S-SVQCR/L-11
S25R-SVQCR/L-11
S20S-SVQCR/L-13
S25R-SVQCR/L-13
S25R-SVQCR/L-16
S32S-SVQCR/L-16
S40T-SVQCR/L-16

SVUBR/L



S32S-SVUBR/L-16
S40T-SVUBR/L-16
A32S-SVUBR/L-16

SVUCR/L



S16R-SVUCR/L-11
S20S-SVUCR/L-11
S25T-SVUCR/L-11
S20S-SVUCR/L-13
S25R-SVUCR/L-13
S25R-SVUCR/L-16
S32S-SVUCR/L-16
S40T-SVUCR/L-16

Bohrstangen

Schraubsystem

SWLCR/L



S25R-SWLCR/L-08
S32S-SWLCR/L-08
A25R-SWLCR/L-08
A32S-SWLCR/L-08

Spanaufnahme

SL



SL1603
SL1604
SL1605
SL1606
SL1607
SL2008
SL2010

Bohrstangen mit Hartmetallschaft

SCLCR/L



C04G-SCLCR/L-03 C25T-SCLCR/L-12
C05H-SCLCR/L-03 E06H-SCLCR/L-04
C06H-SCLCR/L-04 E07K-SCLCR/L-04
C07K-SCLCR/L-04 E08K-SCLCR/L-06
C08K-SCLCR/L-06 E10K-SCLCR/L-06
C10K-SCLCR/L-06 E10M-SCLCR/L-06
C10M-SCLCR/L-06 E12M-SCLCR/L-06
C12M-SCLCR/L-06 E12Q-SCLCR/L-06
C12Q-SCLCR/L-06 E12M-SCLCR/L-09
C12M-SCLCR/L-09 E12Q-SCLCR/L-09
C12Q-SCLCR/L-09 E16R-SCLCR/L-09
C16R-SCLCR/L-09 E16S-SCLCR/L-09
C16S-SCLCR/L-09 E20R-SCLCR/L-09
C20R-SCLCR/L-09 E20S-SCLCR/L-09
C20S-SCLCR/L-09 E25T-SCLCR/L-12

SCLPR/L



C10K-SCLPR/L-08 E10K-SCLPR/L-08
C10M-SCLPR/L-08 E10M-SCLPR/L-08
C12M-SCLPR/L-08 E12M-SCLPR/L-08
C12Q-SCLPR/L-08 E12Q-SCLPR/L-08
C12M-SCLPR/L-09 E12M-SCLPR/L-09
C12Q-SCLPR/L-09 E12Q-SCLPR/L-09
C16R-SCLPR/L-09 E16R-SCLPR/L-09
C16S-SCLPR/L-09 E16S-SCLPR/L-09
C20R-SCLPR/L-09 E20R-SCLPR/L-09
C20S-SCLPR/L-09 E20S-SCLPR/L-09

SDQCR/L



C08K-SDQCR/L-07 E08K-SDQCR/L-07
C10K-SDQCR/L-07 E10K-SDQCR/L-07
C12M-SDQCR/L-07 E12M-SDQCR/L-07
C16R-SDQCR/L-07 E16R-SDQCR/L-07
C16S-SDQCR/L-11 E16S-SDQCR/L-11
C20R-SDQCR/L-11 E20R-SDQCR/L-11
C20S-SDQCR/L-11 E20S-SDQCR/L-11

SDUCR/L



C10K-SDUCR/L-07 E10K-SDUCR/L-07
C10M-SDUCR/L-07 E10M-SDUCR/L-07
C12M-SDUCR/L-07 E12M-SDUCR/L-07
C12Q-SDUCR/L-07 E12Q-SDUCR/L-07
C16R-SDUCR/L-07 E16R-SDUCR/L-07
C16S-SDUCR/L-07 E16S-SDUCR/L-07
C16R-SDUCR/L-11 E16R-SDUCR/L-11
C16S-SDUCR/L-11 E16S-SDUCR/L-11
C20R-SDUCR/L-11 E20R-SDUCR/L-11
C20S-SDUCR/L-11 E20S-SDUCR/L-11
C25T-SDUCR/L-11 E25T-SDUCR/L-11

STFCR/L



C08K-STFCR/L-09 E08K-STFCR/L-09
C10K-STFCR/L-09 E10K-STFCR/L-09
C10K-STFCR/L-11 E10K-STFCR/L-11
C12M-STFCR/L-11 E12M-STFCR/L-11
C16R-STFCR/L-11 E16R-STFCR/L-11
C20R-STFCR/L-11 E20R-STFCR/L-11
C20S-STFCR/L-11 E20S-STFCR/L-11
C20R-STFCR/L-16 E20R-STFCR/L-16
C20S-STFCR/L-16 E20S-STFCR/L-16

STFPR/L



C08K-STFPR/L-08 E08K-STFPR/L-08
C10K-STFPR/L-11 E10K-STFPR/L-11
C10M-STFPR/L-11 E10M-STFPR/L-11
C12M-STFPR/L-11 E12M-STFPR/L-11
C12Q-STFPR/L-11 E12Q-STFPR/L-11
C16R-STFPR/L-11 E16R-STFPR/L-11
C16S-STFPR/L-11 E16S-STFPR/L-11
C20R-STFPR/L-11 E20R-STFPR/L-11
C20S-STFPR/L-11 E20S-STFPR/L-11
C20R-STFPR/L-16 E20R-STFPR/L-16
C20S-STFPR/L-16 E20S-STFPR/L-16
C25T-STFPR/L-16 E25T-STFPR/L-16

STUBR/L



C08K-STUBR/L-06
C10K-STUBR/L-06
E08K-STUBR/L-06
E10K-STUBR/L-06

STUPR/L



C08K-STUPR/L-08 E08K-STUPR/L-08
C10K-STUPR/L-11 E10K-STUPR/L-11
C10M-STUPR/L-11 E10M-STUPR/L-11
C12M-STUPR/L-11 E12M-STUPR/L-11
C12Q-STUPR/L-11 E12Q-STUPR/L-11
C16R-STUPR/L-11 E16R-STUPR/L-11
C16S-STUPR/L-11 E16S-STUPR/L-11
C20R-STUPR/L-11 E20R-STUPR/L-11
C20S-STUPR/L-11 E20S-STUPR/L-11
C20R-STUPR/L-16 E20R-STUPR/L-16
C20S-STUPR/L-16 E20S-STUPR/L-16
C25T-STUPR/L-16 E25T-STUPR/L-16

SWUBR/L



C05H-SWUBR/L-02
C06H-SWUBR/L-02
C08K-SWUBR/L-02
C08K-SWUBR/L-S3
E06H-SWUBR/L-02
E08K-SWUBR/L-02
E08K-SWUBR/L-S3

Multifunktionswerkzeuge (Halter)

K.G.T

KGEHR/L



• WSP
KGMN
KGGN
KGMR
KRMN

KGEVR/L



• WSP
KGGN
KGMN
KRMN

KGEUR/L



• WSP
KRMN

KGfVR/L



• WSP
KGMN
KRMN

KGfHR/L



• WSP
KGMN
KRMN

KGIUR/L



• WSP
KRMN

KGIVR/L



• WSP
KGMN

M.G.T

MGEHR/L



• WSP
MGMN
MRMR
MGGN
MRMN
MRGN

MGIVR/L



• WSP
MGMN
MRMR
MGGN
MRMN
MRGN

MGEUR/L



• WSP
MRMN
MRGN

MGEVR/L



• WSP
MGMN
MGGN
MRMN
MRGN

MGIUR/L



• WSP
MRMN
MRGN

M.G.T-Kassette

MCER/L



MGMN
MRMR/L
MGGN
MRMN

MCFR/L



MFMN
MGMN

MCHR/L



MCER/L
MCFR/L

MCVR/L



MCER/L
MCFR/L

Innenbearbeitung

GFIK



316R/L
325R/L
340R/L
525R/L
540R/L
840R/L

WSP : GR

GFIP



316R/L
320R/L
325R/L
340R/L
525R/L
540R/L
840R/L

WSP : BF, GW

IGH



214R/L
216R/L
220R/L

WSP : IG

NFTIH



WSP : NFTG, NFFT, NTF

Saw-Man

SPB-S (Absteichschwert)



• Klinge
226-S
326-S
426-S
526-S
626-S
232-S
332-S
432-S
532-S
632-S

WSP : SP

SPH-S (Abstechhalter)



• Klinge
316R/L-S
320R/L-S
420R/L-S
520R/L-S
325R/L-S
425R/L-S
525R/L-S

WSP : SP

SMBB



• Klinge
0712
1010
1012
1212

WSP : SP

Multifunktionswerkzeuge (Halter)

Außenbearbeitung

DBH



WSP : DB

320R/L
325R/L
520R/L
525R/L
720R/L
725R/L

EH



WSP : ESB

620R
625R

GFT



WSP : GW, BF

320R/L
325R/L
525R/L
825R/L

GH



WSP : GS, GO

2020R/L-3
2025R/L-3
2020R/L-4
2525R/L-4

TBH



WSP : TB

320-23R/L 420-23R/L
320-33R/L 420-33R/L
320-43R/L 420-45R/L
325-23R/L 425-23R/L
325-33R/L 425-33R/L
325-43R/L 425-45R/L

PH



WSP : FOB

320R/L
325R/L
420R/L
425R/L
520R/L
525R/L

Axialstechen

FGHH (FGVH)



WSP : FGD/FGM/FMM

320R
325R
420R
425R
520R
525R

MGFHR



WSP : MFMN/MGMN

325-24/35-T10
325-29/40-T10
325-34/50-T10
325-44/70-T10
325-64/99-T10
425-62/120-T15
425-112/200-T15

MGFVR



WSP : MFMN/MGMN

325-24/35-T10
325-29/40-T10
325-34/50-T10
325-44/70-T10
325-64/99-T10
425-44/60-T10
425-60/120-T10
425-112/200-T10

Gewindeschneiden

ER(L)H



WSP : ER/ERM/ERM-U

• Schraubsystem
ER(L)H□□-□□

ER(L)H-C



WSP : ER/ERM/ERM-U

• Klemmsystem
ER(L)H□□-□□C

IR(L)H



WSP : IR/IRM/IRM-U

• Klemmsystem
IR(L)H□□-□□

IR(L)H-C



WSP : IR/IRM/IRM-U

• Klemmsystem
IR(L)H□□-□□C

VTH

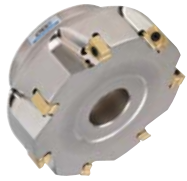


WSP : VETR

2020R
2525R
3225R

Rich Mill Serien

RM4PCM 3000/4000



■ 3000 Typ
: Ø40 - Ø100mm

• WSP
LNEX100605PNR-MF/MM
LNMX100605PNR-MF/MM
LNEX100608PNR-MF/MM
LNMX100608PNR-MF/MM
LNEX100605PNR-MA
LNEX100605PNL-MM
LNMX100605PNL-MM

■ 4000 Typ
: Ø50 - Ø160mm

• WSP
LNEX151004PNR-MF/MM
LNMX151004PNR-MF/MM
LNEX151008PNR-MF/MM
LNMX151008PNR-MF/MM
LNEX151016PNR-MF/MM
LNMX151016PNR-MF/MM
LNEX151004PNR-MA
LNEX151008PNR-MA
LNEX151008PNL-MM
LNMX151008PNL-MM

RM4PS 3000/4000



■ 3000 Typ
: Ø14 - Ø50mm

• WSP
LNEX100605PNR-MF/MM
LNMX100605PNR-MF/MM
LNEX100608PNR-MF/MM
LNMX100608PNR-MF/MM
LNEX100605PNR-MA
LNEX100605PNL-MM
LNMX100605PNL-MM

■ 4000 Typ
: Ø32 - Ø63mm

• WSP
LNEX151004PNR-MF/MM
LNMX151004PNR-MF/MM
LNEX151008PNR-MF/MM
LNMX151008PNR-MF/MM
LNEX151016PNR-MF/MM
LNMX151016PNR-MF/MM
LNEX151004PNR-MA
LNEX151008PNR-MA

RM4PM



: Ø14 - Ø50mm

• WSP
LNEX100605PNR-MF/MM
LNMX100605PNR-MF/MM
LNEX100608PNR-MF/MM
LNMX100608PNR-MF/MM
LNEX100605PNR-MA
LNEX100605PNL-MM
LNMX100605PNL-MM

RM4ZCM 3000/4000



■ 3000/4000 Typ
: Ø40 - Ø100mm

• WSP
LNEX100605PNL-MM
LNMX100605PNL-MM
LNEX151008PNL-MM
LNMX151008PNL-MM

RM4ZS 3000



■ 3000 Typ
: Ø25 - Ø40mm

• WSP
LNEX100605PNL-MM
LNMX100605PNL-MM

RM4ZM 3000



■ 3000 Typ
: Ø25 - Ø40mm

• WSP
LNEX100605PNL-MM
LNMX100605PNL-MM

RM8ACM 4000/5000



■ 4000 Typ
: Ø50 - Ø400mm

• WSP
SNEX1206ANN-MF/MM
SNMX1206ANN-MF/MM
SNEX1206ANN-MA
SNEX1206ANN-W

■ 5000 Typ
: Ø80 - Ø400mm

• WSP
SNEX1507ANN-MF/MM
SNMX1507ANN-MF/MM

RMH8ACM 4000/5000



■ 4000 Typ
: Ø80 - Ø400mm

• WSP
SNEX1206ANN-MF/MM
SNMX1206ANN-MF/MM
SNEX1206ANN-MA
SNEX1206ANN-W

■ 5000 Typ
: Ø80 - Ø400mm

• WSP
SNEX1507ANN-MF/MM
SNMX1507ANN-MF/MM

RM8ECM4000/5000



■ 4000 Typ
: Ø50 - Ø400mm

• WSP
SNEX1206ENN-MF/MM
SNMX1206ENN-MF/MM
SNEX1206ENN-MA

■ 5000 Typ
: Ø80 - Ø400mm

• WSP
SNEX1507ENN-MF/MM
SNMX1507ENN-MF/MM

RMH8ECM 4000/5000



■ 4000 Typ
: Ø80 - Ø400mm

• WSP
SNEX1206ENN-MF/MM
SNMX1206ENN-MF/MM
SNEX1206ENN-MA

■ 5000 Typ
: Ø80 - Ø400mm

• WSP
SNEX1507ENN-MF/MM
SNMX1507ENN-MF/MM

RM8QCM 4000



■ 4000 Typ
: Ø63 - Ø200mm

• WSP
SNEX1206QNN-MF/MM
SNMX1206QNN-MF/MM
SNEX1206QNN-MA
SNEX120612-MF/MM
SNMX120612-MF/MM
SNEX120612-MA

RMH8QCM 4000



■ 4000 Typ
: Ø80 - Ø200mm

• WSP
SNEX1206QNN-MF/MM
SNMX1206QNN-MF/MM
SNEX1206QNN-MA
SNEX120612-MF/MM
SNMX120612-MF/MM
SNEX120612-MA

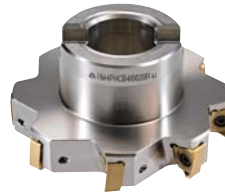
Rich Mill Serien

RM4PFCBM 3000/4000



- 3000 Typ
: Ø80 - Ø160mm
- 4000 Typ
: Ø80 - Ø160mm
- WSP
LNEX100605PNR-MM
LNMX100605PNR-MM
LNEX100605PNL-MM
LNMX100605PNL-MM
- WSP
LNEX151008PNR-MM
LNMX151008PNR-MM
LNEX151008PNL-MM
LNMX151008PNL-MM

RM4PHCBM 3000/4000



- 3000 Typ
: Ø80 - Ø160mm
- 4000 Typ
: Ø80 - Ø160mm
- WSP
LNEX100605PNR-MF/MM
LNMX100605PNR-MF/MM
LNEX100608PNR-MF/MM
LNMX100608PNR-MF/MM
LNEX100605PNR-MA
LNEX151004PNR-MF/MM
LNMX151004PNR-MF/MM
LNEX151008PNR-MF/MM
LNMX151008PNR-MF/MM
LNEX151016PNR-MF/MM
LNMX151016PNR-MF/MM
LNEX151004PNR-MA
LNEX151008PNR-MA

RM4PFCPM 3000/4000



- 3000 Typ
: Ø80 - Ø160mm
- 4000 Typ
: Ø80 - Ø160mm
- WSP
LNEX100605PNR-MM
LNMX100605PNR-MM
LNEX100605PNL-MM
LNMX100605PNL-MM
- WSP
LNEX151008PNR-MM
LNMX151008PNR-MM
LNEX151008PNL-MM
LNMX151008PNL-MM

RM4PHCPM 3000/4000



- 3000 Typ
: Ø80 - Ø160mm
- 4000 Typ
: Ø80 - Ø160mm
- WSP
LNEX100605PNR-MF/MM
LNMX100605PNR-MF/MM
LNEX100608PNR-MF/MM
LNMX100608PNR-MF/MM
LNEX100605PNR-MA
LNEX151004PNR-MF/MM
LNMX151004PNR-MF/MM
LNEX151008PNR-MF/MM
LNMX151008PNR-MF/MM
LNEX151016PNR-MF/MM
LNMX151016PNR-MF/MM
LNEX151004PNR-MA
LNEX151008PNR-MA

RM16ACM 6000/8000



- 6000 Typ
: Ø63 - Ø400mm
- 8000 Typ
: Ø63 - Ø400mm
- WSP
ONMX060608-MM/MF
ONHX060608-MM/MF
ONHX060608-W
ONMX0606ANN-MM/MM
ONHX0606ANN-MM/MM
ONHX0606ANN-MM/MA
- WSP
ONMX080608-MM/MF
ONHX080608-MM/MF
ONHX080608-W
ONMX0806ANN-MM/MM
ONHX0806ANN-MM/MM
ONHX0806ANN-MM/MA

RMT8AM 4000/5000



- 4000 Typ
: Ø80 - Ø315mm
- 5000 Typ
: Ø80 - Ø315mm
- WSP
SNCF1206ANN-MF/MM
SNMF1206ANN-MF/MM
- WSP
SNCF1507ANN-MF/MM
SNMF1507ANN-MF/MM

RMT8EM 4000/5000



- 4000 Typ
: Ø80 - Ø315mm
- 5000 Typ
: Ø80 - Ø315mm
- WSP
SNCF1206ANN-MF/MM
SNMF1206ANN-MF/MM
- WSP
SNCF1507ANN-MF/MM
SNMF1507ANN-MF/MM

RMT8QM 4000



- 4000 Typ
: Ø80 - Ø315mm
- WSP
SNMF1206QNN-MF/MM

Future Mill Serien

FMACM 3000/4000



- 3000 Typ
: Ø50 - Ø125mm
- 4000 Typ
: Ø50 - Ø200mm
- WSP
SEET0903AGFN-MA
SEET0903AGSN-MF/MM
SEXT0903AGSN-MF/MM/MR
SEEW0903AGTN
- WSP
SEET14M4AGFN-MA
SEET14M4AGSN-MF/MM
SEXT14M4AGSN-MF/MM/MR
SEEW14M4AGTN
SEEW14M4AGFN-W
SEEW14M4AGSN-W
SEEW14M4AGTN-W

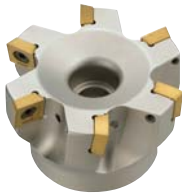
FMAS 3000/4000



- 3000 Typ
: Ø25 - Ø63mm
- 4000 Typ
: Ø50 - Ø63mm
- WSP
SEET0903AGFN-MA
SEET0903AGSN-MF/MM
SEXT0903AGSN-MF/MM/MR
SEEW0903AGTN
- WSP
SEET14M4AGFN-MA
SEET14M4AGSN-MF/MM
SEXT14M4AGSN-MF/MM/MR
SEEW14M4AGTN
SEEW14M4AGFN-W
SEEW14M4AGSN-W
SEEW14M4AGTN-W

Future Mill Serien

FMPCM 3000/4000



- 3000 Typ
: Ø50 - Ø100mm
- WSP
SDET09M402R-MA
SDET09M405R-MF/MM
SDXT09M405R/L-MF
SDXT09M405R/L-MM
SDXT09M405R-MA

- 4000 Typ
: Ø63 - Ø125mm
- WSP
SDET09M402R-MA
SDET09M405R-MF/MM
SDXT09M405R/L-MF
SDXT09M405R/L-MM
SDXT09M405R-MA

FMPS 3000/4000



- 3000 Typ
: Ø25 - Ø63mm
- WSP
SDET09M402R-MA
SDET09M405R-MF/MM
SDXT09M405R/L-MF
SDXT09M405R/L-MM
SDXT09M405R-MA

- 4000 Typ
: Ø40 - Ø63mm
- WSP
SDET09M402R-MA
SDET09M405R-MF/MM
SDXT09M405R/L-MF
SDXT09M405R/L-MM
SDXT09M405R-MA

FMRCM 3000/4000



- 3000 Typ
: Ø40 - Ø100mm
- WSP
RDCT10T3M0-MA
RDCT10T3M0-MF/MM

- 4000 Typ
: Ø50 - Ø125mm
- WSP
RDCT1204M0-MA
RDCT1204M0-MF/MM

FMRCM 5000/6000



- 5000 Typ
: Ø50 - Ø125mm
- WSP
RDHW1605M0E, F, S
RDKT1605M0-MM/ML

- 6000 Typ
: Ø63 - Ø160mm
- WSP
RDHW2006M0E, F, S
RDKT2006M0-MM

FMRS 1000/1500



- 1000 Typ
: Ø8 - Ø20mm
- WSP
RDHW0501M0E, F, S
RDKW0501M0E
RDHW06T1M0E, F, S
RDKW06T1M0E

- 1500 Typ
: Ø8 - Ø20mm
- WSP
RDHW0501M0E, F, S
RDKW0501M0E
RDHW06T1M0E, F, S
RDKW06T1M0E

FMRS 2000/2500



- 3000 Typ
: Ø15 - Ø25mm
- WSP
RDHW0702M0E, F, S
RDKW0702M0E
RDHW0803M0E, F, S
RDKW0803M0E

- 4000 Typ
: Ø15 - Ø25mm
- WSP
RDHW0702M0E, F, S
RDKW0702M0E
RDHW0803M0E, F, S
RDKW0803M0E

FMRS 3000/4000



- 3000 Typ
: Ø21 - Ø40mm
- WSP
RDCT10T3M0-MA
RDCT10T3M0-MF/MM

- 4000 Typ
: Ø32 - Ø50mm
- WSP
RDCT1204M0-MA
RDCT1204M0-MF/MM

FMRS 5000/6000



- 5000 Typ
: Ø40 - Ø63mm
- WSP
RDHW1605M0E, F, S
RDCT1605M0-MM/ML

- 6000 Typ
: Ø50 - Ø63mm
- WSP
RDHW2006M0E, F, S
RDCT2006M0-MM

FMRM 1000/1500/2000/2500



- 1000 / 1500 / 2000 / 2500 Typ
: Ø8 - Ø25mm
- WSP
RDHW0501M0E, F, S
RDKW0501M0E
RDHW06T1M0E, F, S
RDKW06T1M0E
RDHW0702M0E, F, S
RDKW0702M0E
RDHW0803M0E, F, S
RDKW0803M0E

FMRM 3000/4000/5000



- 3000 / 4000 / 5000 Typ
: Ø21 - Ø40mm
- WSP
RDCT10T3M0-MA
RDCT10T3M0-MF/MM
RDCT1204M0-MA
RDCT1204M0-MF/MM
RDHW1605M0E, F, S
RDCT1605M0-MM/ML

FMACM 3000-A/4000-A



Aluminiumkörper

- 3000-A Typ
: Ø63 - Ø125mm
- WSP
SEET0903AGFN-MA
SEET0903AGSN-MF/MM
SEXT0903AGSN-MF/MM/MR
SEEW0903AGTN

- 4000-A Typ
: Ø63 - Ø315mm
- WSP
SEET14M4AGFN-MA
SEET14M4AGSN-MF/MM
SEXT14M4AGSN-MF/MM/MR
SEEW14M4AGTN
SEEW14M4AGFN-W
SEEW14M4AGSN-W
SEEW14M4AGTN-W

FMPCM 3000-A/4000-A



Aluminiumkörper

- 3000-A Typ
: Ø63 - Ø100mm
- WSP
SDET09M402R-MA
SDET09M405R-MF/MM
SDXT09M405R/L-MF
SDXT09M405R/L-MM
SDXT09M405R-MA

- 4000-A Typ
: Ø63 - Ø315mm
- WSP
SDET130504R-MA
SDET130508R-MF/MM
SDXT130508R-MF/MM
SDXT130538-MM
SDXT130508R-MA

HRM / HRM Double Werkzeuge

HRMDCM 09/13



- 09 Typ
: Ø40 - Ø100mm
- 13 Typ
: Ø50 - Ø125mm
- WSP
WNMX09T316ZNN-MM
- WSP
WNMX130520ZNN-MM

HRMDCM 16



- 16 Typ
: Ø80 - Ø315mm
- WSP
WNMX160720ZNN-MM

HRMDS 06



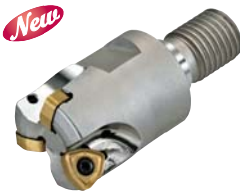
- 06 Typ
: Ø16 - Ø33mm
- WSP
WNMX060312ZNN-MM

HRMDS 09/13



- 09 Typ
: Ø25 - Ø50mm
- 13 Typ
: Ø32 - Ø63mm
- WSP
WNMX09T316ZNN-MM
- WSP
WNMX130520ZNN-MM

HRMDM 06



- 06 Typ
: Ø16 - Ø33mm
- WSP
WNMX060312ZNN-MM

HRMDM 09/13



- 09 / 13 Typ
: Ø25 - Ø40mm
- WSP
WNMX09T316ZNN-MM
- WSP
WNMX130520ZNN-MM

HRMCM 13/15



- 13 / 15 Typ
: Ø50 - Ø160mm
- WSP
WDKT130520ZDSR-MH
- WSP
WDKT150625ZDSR-MH

HRMS 08/10



- 08 / 10 Typ
: Ø32 - Ø40mm
- WSP
WDKT080316ZDSR-MH
- WSP
WDKT10T320ZDSR-MH

HRMS 13/15



- 13 Typ
: Ø32 - Ø40mm
- 15 Typ
: Ø50 - Ø63mm
- WSP
WDKT130520ZDSR-MH
- WSP
WDKT150625ZDSR-MH

HRMM 08/10/13



- 08 / 10 / 13 Typ
: Ø20 - Ø40mm
- WSP
WDKT080316ZDSR-MH
- WSP
WDKT10T320ZDSR-MH
- WSP
WDKT130520ZDSR-MH

Mill-Max Serien

ADNM 4000/5000



■ 4000 Typ
: Ø80 - Ø315mm

• WSP
SDCN42
SDCN1203
SDKN1203
SDKR1203

■ 5000 Typ
: Ø80 - Ø315mm

• WSP
SDCN53
SDCN1504
SDKN1504
SDKR1504

AEM 4000/5000



■ 4000 Typ
: Ø80 - Ø315mm

• WSP
SECN1203
SEKN1203
SEKR1203

■ 5000 Typ
: Ø80 - Ø315mm

• WSP
SECN1504
SEKN1504
SEKR1504

EFM 4000



■ 4000 Typ
: Ø80 - Ø315mm

• WSP
SFCN1203EFR

ENM 4000



■ 4000 Typ
: Ø80 - Ø315mm

• WSP
SNCN1204ENN
SNKN1204ENN

EPNM 4000/5000



■ 4000 Typ
: Ø80 - Ø315mm

• WSP
SPCN1203
SPKN1203
SPKR1203

■ 5000 Typ
: Ø80 - Ø315mm

• WSP
SPCN1504
SPKN1504
SPKR1504

PFM 4000



■ 4000 Typ
: Ø80 - Ø315mm

• WSP
TFCN2203PFR
TFKN2203PFL

PPNM 4000



■ 4000 Typ
: Ø80 - Ø315mm

• WSP
TPCN2204
TPKN2204
TPKR2204

Double Mill Serien

AFOM 4000



■ 4000 Typ
: Ø80 - Ø125mm

• WSP
OFCW05T3SN
OFCW05T3FN
OFCW05T308FN
OFKT05T3SN-MF/MM
OFKT05T308SN-MF/MM
OFKT05T3FN-MA
OFKT05T3EN-MA

AFOM 5000



■ 5000 Typ
: Ø80 - Ø315mm

• WSP
OFCN0704SN
OFCN0704FN
OFCN070408SN
OFCN070408FN
OFKR0704SN-MF/MM
OFKR070408SN-MF/MM
OFKR0704E(F)N-MA
OFKT0704SN-MM
OFKT0704E(F)N-MA
REKR170400-MM

Power Buster Serien

PBACM 5000



■ 5000 Typ
: Ø80 - Ø315mm

• WSP
TNMX2710AZNR-NM
TNMX2710AZNL-NM

PBZCM 5000



■ 5000 Typ
: Ø80 - Ø315mm

• WSP
TNMX2710AZNR-NM
TNMX2710AZNL-NM

Multifunktionswerkzeuge

Alpha-Mill Serien

AMCM-S

1000S, 1500S, 2000S, 3000S(-K), 4000S



- 1000 Typ
: Ø32 - Ø63mm
- 1500 Typ
: Ø40 - Ø100mm
- 2000 Typ
: Ø40 - Ø100mm
- 3000 Typ
: Ø40 - Ø100mm
- 4000 Typ
: Ø50 - Ø200mm

AMCM-SE

1000SE, 2000SE, 3000SE



- 1000 Typ
: Ø40 - Ø50mm
- 2000 Typ
: Ø80 - Ø100mm
- 3000 Typ
: Ø80 - Ø100mm

AMCM-M

2000M, 3000M, 4000M



- 2000 Typ
: Ø50 - Ø100mm
- 3000 Typ
: Ø63 - Ø100mm
- 4000 Typ
: Ø63 - Ø125mm

AMS-S

1000S, 1500S, 2000S, 3000S(-K), 4000S



- 1000 Typ
: Ø10 - Ø33mm
- 1500 Typ
: Ø10 - Ø40mm
- 2000 Typ
: Ø10 - Ø63mm
- 3000 Typ
: Ø25 - Ø63mm
- 4000 Typ
: Ø20 - Ø63mm

AMS-SE

1000SE, 2000SE, 3000SE



- 1000 Typ
: Ø25mm
- 2000 Typ
: Ø25 - Ø63mm
- 3000 Typ
: Ø50 - Ø63mm

AMS-M

1000M, 1500M, 2000M, 4000M



- 1000 Typ
: Ø16 - Ø25mm
- 1500 Typ
: Ø20 - Ø32mm
- 2000 Typ
: Ø20 - Ø40mm
- 4000 Typ
: Ø32 - Ø50mm

AMS-MH

1000MH, 1500MH, 2000MH, 3000MH-K



- 1000 Typ
: Ø14 - Ø18mm
- 1500 Typ
: Ø20mm
- 2000 Typ
: Ø25 - Ø32mm
- 3000 Typ
: Ø40mm

AMM

1000M, 1500M, 2000M



- 1000 Typ
: Ø12 - Ø32mm
- 1500 Typ
: Ø12 - Ø32mm
- 2000 Typ
: Ø16 - Ø40mm

BT Werkzeugsystem (Einzelne Schneidkante)



- 1000 Typ
: Ø10 - Ø20mm
- 1500 Typ
: Ø16 - Ø40mm
- 2000 Typ
: Ø16 - Ø50mm
- 3000 Typ
: Ø25 - Ø50mm
- 4000 Typ
: Ø20 - Ø50mm

HSK Werkzeugsystem (Einzelne Schneidkante)



- 1000 Typ
: Ø10 - Ø20mm
- 1500 Typ
: Ø16 - Ø40mm
- 2000 Typ
: Ø16 - Ø50mm
- 3000 Typ
: Ø25 - Ø50mm
- 4000 Typ
: Ø20 - Ø50mm

BT Werkzeugsystem (Mehrere Schneidkanten)



- 1000 Typ
: Ø16 - Ø25mm
- 1500 Typ
: Ø20 - Ø32mm
- 2000 Typ
: Ø20 - Ø100mm
- 3000 Typ
: Ø50 - Ø100mm
- 4000 Typ
: Ø40 - Ø100mm

HSK Werkzeugsystem (Mehrere Schneidkanten)



- 1000 Typ
: Ø16 - Ø25mm
- 1500 Typ
: Ø20 - Ø32mm
- 2000 Typ
: Ø20 - Ø100mm
- 3000 Typ
: Ø50 - Ø100mm
- 4000 Typ
: Ø40 - Ø100mm

Wendeschneidplatten

1000 Serie

APMT060202PDSR-MM
APMT0602PDRF-MA
APMT0602PDSR-MM
APMT060208PDSR-MM
APMT060212R-MM
APMT060216R-MM

1500 Serie

APMT0903PDER-ML
APMT0903PDRF-MA
APMT0903PDSR-MM
APMT090306PDSR-MM
APMT090308PDSR-MM
APMT090312R-MM
APMT090316R-MM
APMT090320R-MM
APMT090331R-MM
APMT090332R-MM

2000 Serie

APMT11T3PDER-ML
APMT11T3PDRF-MA
APMT11T3PDSR-MM
APMT11T3PDSR-MF
APMT11T308PDSR-MM
APMT11T312PDSR-MM
APMT11T316R-MM
APMT11T318R-MM
APMT11T324R-MM

3000 Serie

APMT1604PDER-ML
APMT1604PDRF-MA
APMT1604PDSR-MM
APMT1604PDSR-MF
APMT160410PDSR-MM
APMT160416PDSR-MM
APMT160424R-MM
APMT160430R-MM
APMT160432R-MM
APMT160450R-MM
APMT160464R-MM

3000-K Serie

APKT1604PDSR
APKT1604PDSR-MF
APKT1604PDSR-MM
APKT1604PDRF-MA
APKT1604PDRF-MA3
APKT160410PDRF-MA3
APKT160420FR-MA3

4000 Serie

APMT1806PDER-ML
APMT1806PDRF-MA
APMT1806PDSR-MM
APMT1806PDSR-MF
APMT180612PDSR-MF
APMT180612PDSR-MM
APMT180616PDSR-MM
APMT180620PDSR-MM
APMT180624PDSR-MM
APMT180630R-MM
APMT180632R-MM
APMT180640R-MM

APMT180648R-MM
APMT180650R-MM
APMT180660R-MM
APMT180664R-MM

Tank Mill Serien

THE

Ø25 - Ø50mm



- WSP
THESPMT060304
SDMT090308-MM
SPMT120408-MM
APLT070304R
ADLT150308R
ZPMT1504PPSR-MM

Faswerkzeuge

CE(Vorne & Hinten)



- Faswinkel
15°, 30°, 45°, 60°
- WSP
SPMT110408-KC
15-1125R-S20
30-1125R-S20
45-1107R-S20
45-1119R-S20
45-1125R-S20
60-1125R-S32

CE(Vorne)



- Faswinkel
45°
- WSP
SPMN120308
45-1207R-S32
45-1220R-S32
45-1225R-S32
45-1235R-S32

CE(Lange Fase)



- Faswinkel
45°
- WSP
XCET310404ER-KC
30-3105R-S32
45-3105R-S32
60-3105R-S32

CE(Multi-functional)



- Faswinkel
45°
- WSP
TWX16R-KC
TWX22R-KC
45-1600R-S12
45-1600R-S20
45-1600R-L20
45-2200R-S12
45-2200R-S25
45-2200R-L25

T-Nutenfräser

TFE

Ø21 - Ø50mm



- WSP
CPMT21.51-MM
CPMT2.522-MM
CPMT32.52-MM
CPMH432-MM

Turbo-Mill Serien

ADS 4000/5000



- 4000 Typ
: Ø50 - Ø63mm
- WSP
SDCN42
SDCN1203
SDKN1203
SDKR1203
SDXN1203
SDXR1203

- 5000 Typ
: Ø50 - Ø63mm
- WSP
SDCN53
SDCN1504
SDKN1504
SDKR1504
SDXN1504
SDXR1504

PES 2000/3000/4000



- 2000/3000/4000 Typ
: Ø20 - Ø63mm
- WSP
TECN32/TR
TECN43/TR

Aluminiumfräsen

Pro-X Mill

PAXCM 5000/6000



- 5000 Typ
: Ø40 - Ø125mm
- 6000 Typ
: Ø50 - Ø125mm
- WSP
XEKT19M5□□FR-MA
- WSP
XEKT2506□□FR-MA

PAXS 5000/6000



- 5000 Typ
: Ø20 - Ø42mm
- 6000 Typ
: Ø25 - Ø40mm
- WSP
XEKT19M5□□FR-MA
- WSP
XEKT2506□□FR-MA

PAXM 5000



- 5000 Typ
: Ø25 - Ø40mm

HSK Tooling system(Single)



- 5000 Typ
: Ø32, Ø80, Ø100mm

Pro-A Mill

PACM 4000



- 4000 Typ
: Ø40 - Ø100mm
- WSP
VCKT220530N-MA

PAS 2000/4000



- 2000/4000 Typ
: Ø12 - Ø40mm
- WSP
VDKT11T210N-MA
VCKT220530N-MA

PAM 2000



- 2000 Typ
: Ø12 - Ø42mm
- WSP
VDKT11T210N-MA

Aero Mill

APDM-A



- Ø80 - Ø315mm
- WSP
CDEW1204R-XCF
CDEW1204R/L-XAF
CDEW1204R-NAF(WSP Typ)
CDEW1204R/L-XAW
CDEW1204R-NAW

APDM-B



- Ø80 - Ø315mm
- Klinge
BAPDR/L-XAF
BAPDR/L-XAW
BAPDL-NAW

Aero Mill - Mini

MAPD000HR/L-Z0



- Ø40 - Ø63mm
- WSP
SNEW09T3ADFR
SNEW09T3ADTR-XAF
SNEW09T3ADTR-NAF

MAPDS000HR/L-Z0



- Ø32 - Ø40mm
- Klinge
SNEW09T3ADFR
SNEW09T3ADTR-XAF
SNEW09T3ADTR-NAF

Hochvorschubfräser

ANHM 4000/5000



- 4000 Typ
: Ø100 - Ø450mm
- 5000 Typ
: Ø100 - Ø450mm
- WSP
SNCN1204ENN
SNKN1204ENN
- WSP
SNCN 1504ENN
SNKN 1504ENN

CDHM 4000/5000



- 4000 Typ
: Ø100 - Ø450mm
- 5000 Typ
: Ø100 - Ø450mm
- WSP
SDCN42R
SDCN42L
- WSP
SDCN53R
SDCN53L

DEHM 5000



- 5000 Typ
: Ø100 - Ø450mm
- WSP
HECN090408FN
HECN090408SN
HECN090408TN

DPHM 5000



- 5000 Typ
: Ø100 - Ø450mm
- WSP
HPEN090408FN
HPEN090408SN
HPEN090408EN
HPEN090408-WC

PNHM 4000/5000

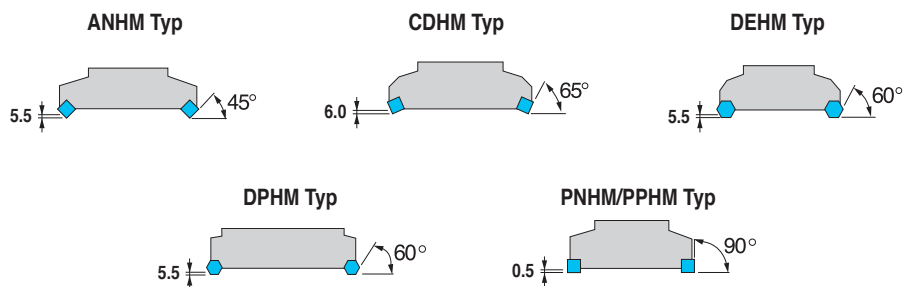


- 4000/5000 Typ
: Ø125 - Ø450mm
- WSP
SNEF435
SNEF535

PPHM 4000



- 4000 Typ
: Ø125 - Ø450mm
- WSP
SPEN120416-WC



Shave Mill Ultra

SVUM 6000



- 6000 Typ
Ø80 - Ø315mm
- WSP
LNCS1907-R3.0-WC
LNCS1907-C1.5-WC

SVUM 6000-B



- 6000-B Typ
Ø80 - Ø315mm
- WSP
LNCS1907-R3.0-WC
LNCS1907-C1.5-WC

Scheibenfräser

• Einstellbarer Scheibenfräser

Tangentiale Ausführung (dreiseitig schneidend)

TAFCPM

New

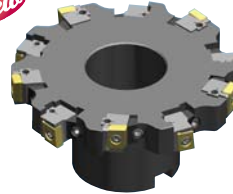


Ø100 - Ø315mm

• WSP
CNHQ1005-□□□
CNHQ1305-□□□
CNHQ1606-□□□

TAFCBM

New



Ø100 - Ø315mm

• WSP
CNHQ1005-□□□
CNHQ1305-□□□
CNHQ1606-□□□

Tangentiale Ausführung (zweiseitig schneidend)

TAHCPM

New



Ø100 - Ø315mm

• WSP
CNHQ1005-□□□
CNHQ1305-□□□
CNHQ1606-□□□

TAHCBM

New



Ø100 - Ø315mm

• WSP
CNHQ1005-□□□
CNHQ1305-□□□
CNHQ1606-□□□

Radiale Ausführung (dreiseitig schneidend)

RAFCPM

New



Ø80 - Ø315mm

• WSP
SDXT09M40□□R/L
SDXT13050□□R/L

RAFCBM

New



Ø100 - Ø315mm

• WSP
SDXT09M40□□R/L
SDXT13050□□R/L

Radiale Ausführung (zweiseitig schneidend)

RAHCPM

New



Ø100 - Ø315mm

• WSP
SDXT09M40□□R/L
SDXT13050□□R/L

RAHCBM

New



Ø100 - Ø315mm

• WSP
SDXT09M40□□R/L
SDXT13050□□R/L

• Scheibenfräser

Scheibenfräser

FCM (dreiseitig schneidend)

Ø80 - Ø315mm



• WSP
TPCN22PPN
TPCN32PPN

HCM (zweiseitig schneidend)

Ø100 - Ø315mm



• WSP
TPCN32PPN

SPPM

Ø80 - Ø200mm



• WSP
PNEJ12□□N

SPBM

Ø80 - Ø200mm



• WSP
PNEJ12□□N

SPS

Ø50 - Ø200mm



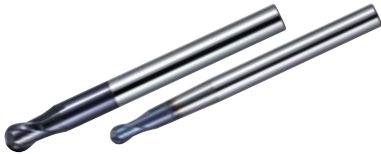
• WSP
SPFN200
SPFN300
SPFN400

Vollhartmetall-Schaftfräser

- Ultra-feinkörnige Sorte (FS03, FA1, FS1)
- sehr gut geeignet für die Schlichtbearbeitung mit einer hervorragenden Oberflächengüte als Ergebnis

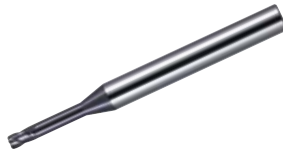
H-Max VHM-Schaftfräser

HPBE2000/2000L/2000T



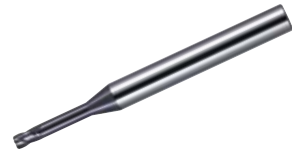
Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø0.6 ~ Ø16

HPRE2000/2000T



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø2

HPRE4000/4000T



Zähnezahl : 4
Ø-Bereich : Ø2 ~ Ø16

V VHM-Schaftfräser

VFE4000(Standard)



Zähnezahl : 4
Ø-Bereich : Ø2.5 ~ Ø16

F VHM-Schaftfräser

FME4000(Standard)



Zähnezahl : 4
Ø-Bereich : Ø6 ~ Ø12

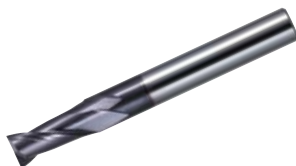
FME4000(Lang)



Zähnezahl : 4
Ø-Bereich : Ø6 ~ Ø12

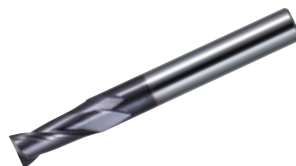
Beschichtete I-Max VHM-Schaftfräser

IFE2000 (Flach) Standard



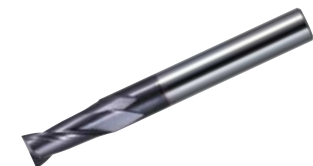
Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø1 ~ Ø20

IFE3000 (Flach) Standard



Zähnezahl : 3
Ø-Bereich : Ø2 ~ Ø16

IFE4000 (Flach) Standard



Zähnezahl : 4
Ø-Bereich : Ø2.5 ~ Ø20

IFE2000 (Lang Flach)



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø3 ~ Ø20

IFE4000 (Lang Flach)



Zähnezahl : 4
Ø-Bereich : Ø3 ~ Ø20

IFE2000-T (Konus Flach)



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø3 ~ Ø16

IBE2000 (Kugel)



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø1 ~ Ø20

IBE4000 (Kugel)



Zähnezahl : 4
Ø-Bereich : Ø3 ~ Ø20

IBE2000 (Lang Kugel)



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø3 ~ Ø20

Vollhartmetall-Schaftfräser

beschichtete I-Max VHM-Schaftfräser

IBE2000-T (Konus Flach)



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø3 ~ Ø16

IRE2000 (Radius)



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø3 ~ Ø20

IRE4000 (Radius)



Zähnezahl : 4
Ø-Bereich : Ø3 ~ Ø20

Unbeschichtete I-Max VHM-Schaftfräser

FE2000 (Flach)



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø1 ~ Ø20

FE3000 (Flach)



Zähnezahl : 3
Ø-Bereich : Ø2 ~ Ø16

FE4000 (Flach)



Zähnezahl : 4
Ø-Bereich : Ø2.5 ~ Ø20

FE2000 (Lang Flach)



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø3 ~ Ø20

FE4000 (Lang Flach)



Zähnezahl : 4
Ø-Bereich : Ø3 ~ Ø16

FE2000-T (Konus Flach)



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø3 ~ Ø16

BE2000 (Kugel)



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø1 ~ Ø20

BE4000 (Kugel)



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø3 ~ Ø20

BE2000 (Lang Kugel)



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø3 ~ Ø20

BE2000-T (Konus Kugel)



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø3 ~ Ø16

Fräser für schwer zerspanbare Materialien

IFSE3000 (Flach)



Zähnezahl : 3
Ø-Bereich : Ø3 ~ Ø20

Vollhartmetall-Schaftfräser

VHM-Schaftfräser für spezifische Aluminium

SSE2000 (Flat)

A0



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø1 ~ Ø20

SSE3000

A0



Zähnezahl : 3
Ø-Bereich : Ø2 ~ Ø16

SSBE2000 (Kugel)

A0



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø1 ~ Ø20

C-Max VHM-Schaftfräser

CFE2000 (Flach)



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø1 ~ Ø12

CFNE2000 (Langer Schaft Flach)



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø0.5 ~ Ø4

CBE2000 (Kugel)



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø1 ~ Ø12

CBNE2000 (Langer Schaft Flach)



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø0.5 ~ Ø4

CRE2000 (Radius)



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø2 ~ Ø12

CRNE2000 (Langer Schaft Kugel)



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø1 ~ Ø4

D-Max VHM-Schaftfräser

DBE2000 (Kugel)



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø4 ~ Ø8

DFE2000 (Flach)



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø3 ~ Ø8

DRE2000 (Radius)



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø4 ~ Ø8

cBN VHM-Schaftfräser

CSBE (Kugel)



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø0.2 ~ Ø4

CSRE (Radius)



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø0.2 ~ Ø4

Vollhartmetall-Schaftfräser

PKD VHM-Schaftfräser

PDE1000 (Flach)



Zähnezahl : 1
Ø-Bereich : Ø4.0 ~ Ø6

PDE2000 (Flach)



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø6.0 ~ Ø12

Mikro VHM-Schaftfräser

MSE2000 (Flach)



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø0.2 ~ Ø1

MSBE2000 (Kugel)



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø0.2 ~ Ø1

Rippenfräser

DMA(V)H-RB (Kugel)



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø0.2 ~ Ø6

DMA(V)H-RF (Flach)



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø0.2 ~ Ø6

DMA(V)H-RNR (Radius)



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø1 ~ Ø4

DMA(V)H-TNB (Schaft Kugel)



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø1 ~ Ø12

Gelötete VHM-Schaftfräser

ZSE200 (Flach)



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø14 ~ 50

ZSE300 (Flach)



Zähnezahl : 3
Ø-Bereich : Ø14 ~ 50

ZSE400 (Flach)



Zähnezahl : 4
Ø-Bereich : Ø14 ~ 50

Vollhartmetall-Schaftfräser / Vollhartmetallbohrer

Gelötete VHM-Schaftfräser

ZSE600 (Flach)



Zähnezahl : 6
Ø-Bereich : Ø34 ~ 50

ZSEA200 (Flach)



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø15 ~ Ø50

ZSEL200 (Lang Flach)



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø14 ~ Ø50

ZSEL400 (Lang Flach)



Zähnezahl : 4
Ø-Bereich : Ø16 ~ Ø40

ZSEXL200 (Lang Flach)



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø20 ~ Ø25

ZSBE200 (Kugel)



Zähnezahl : 2
Ø-Bereich : Ø13 ~ Ø50

Mach VHM-Bohrer

MSD

MSDA□□□-□P/M/K/N



Bohrtiefe : 3, 5, 7
Ø-Bereich :
Ø2.5 ~ Ø20

MSDH

MSDHA□□□-□P/M/K/N

Neu



Bohrtiefe : 3, 5, 7
Ø-Bereich :
Ø2.5 ~ Ø20

Mach VHM-Langbohrer

MLDP

MLDPA□□□-□P/M/K/N

Neu



Bohrtiefe : 3, 5, 7
Ø-Bereich :
Ø3 ~ Ø10

MLD

MLDA□□□-□P/M/K/N

Neu



Bohrtiefe : 3, 5, 7
Ø-Bereich :
Ø3 ~ Ø10

Vulcan VHM-Bohrer

VZD-M, MB

Brazed Typ
Ø-Bereich :
Ø12.6 ~ Ø40.5



spezielle Größen bestellbar

VZD-L, LB

Brazed Typ
Ø-Bereich :
Ø12.6 ~ Ø40.5



spezielle Größen bestellbar

VHM-Bohrer (unbeschichtet)

SSD

Vollhartmetall
Ø-Bereich :
Ø1 ~ Ø15
für allgemeine Verwendungen



Wendeplattebohrer / Wendeplatten-Kugelpopfräser

Wendeplattenbohrer Serien

KING DRILL (2D/3D/4D/5D)

Ø12 - Ø60.5mm



• WSP

SPMT040204-PD
SPMT050204-PD
SPMT060205-PD
SPMT07T208-PD
SPMT090308-PD
XOMT040204-PD
XOMT050204-PD
XOMT060204-PD
XOMT07T205-PD
XOMT090305-PD
XOMT11T306-PD
XOMT130406-PD
XOMT15M508-PD
XOMT180508-PD

KING DRILL (K2D/K3D/K4D)

KING DRILL-Kassettentyp
Ø61 - Ø100mm



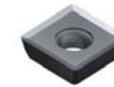
• WSP

(General)

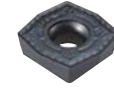
(Aluminium)



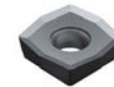
SPMT -PD



SPET -ND



XOMT -PD



XOET -ND

• Kassette

Inner

KDC6165C
KDC6570C
KDC7075C
KDC7580C
KDC8085C
KDC8590C
KDC9095C
KDC95100C

Äußere

KDC6165P
KDC6570P
KDC7075P
KDC7580P
KDC8085P
KDC8590P
KDC9095P
KDC95100P

TPDB (3D/5D/8D)

Ø10 - Ø29.9mm



• WSP

TPD100BA ~ TPD299BA

WPDC (5D/6.5D/8D)

Standard Typ
Ø25 - Ø40mm



• WSP

WCMT030204-C21
WCMT040204-C21
WCMT050308-C21

WPDC (5D/6.5D/8D)

Kassette mit einer Wendschneidplatte
Ø41 - Ø59mm



• WSP

WCMT06T308-C21
WCMT080408-C21

WPDC (5D/6.5D/8D)

Kassette mit zwei Wendschneidplatten
Ø60 - Ø80mm



• WSP

WCMT050308-C21
WCMT06T308-C21

Wendeplatten-Kugelpopfräser

BFE

Ø16 - Ø32mm



• WSP

RC16
RC20
RC25
RC30
RC32

BRE

Ø20 - Ø50mm



• Stahlschaft

SDMT090308-MM
SPMT060304
SPMT120408-MM
SPMT120508-MM
ZDMT080310R-MM
ZDMT110312.5R-MM
ZDMT130416R-MM
ZPMT160520R-MM
ZPMT160525R-MM
ZPMT160531.5R-MM

GBE

Einzelkante
Ø16 - Ø50mm



Innen : M

Äußen : S
ZPET080M(S)-MM
ZPET100M(S)-MM
ZPET125M(S)-MM
ZPET150M(S)-MM
ZPET160M(S)-MM
ZPET200M(S)-MM
ZPET250M(S)-MM

GBE-M

Mehrfachkante
Ø0.787 ~ Ø1.969inch



Innen : M

Äußen : S

ZPET100M(S)-MM
ZPET125M(S)-MM
ZPET150M(S)-MM
ZPET160M(S)-MM
ZPET200M(S)-MM
ZPET250M(S)-MM

Äußen Haupt :

SPMT060304
SDMT090308-MM
SPMT120408-MM

GBEM

Ø16 - Ø32mm



ZPET080M(S)-MM
ZPET100M(S)-MM
ZPET125M(S)-MM
ZPET150M(S)-MM
ZPET160M(S)-MM

Wendeplatten-Kugelpkopffräser / Adapter

Laser Mill Serien

LBE (08/10/12/16/20/25/30/32)

Radiusfräser mit VHM-Schaft, Eckenradiustyp
(Geradig)



LBE080080S-S08C	LBE200120S-S20C
LBE080100S-S08C	LBE200170S-S20C
LBE080200S-S08C-130	LBE200035S-S20C-190
LBE080020S-S08C-150	LBE200035S-S20C-240
LBE100080S-S10C	LBE250140S-S25C
LBE100120S-S10C	LBE250170S-S25C
LBE100023S-S10C-130	LBE250040S-S25C-220
LBE100023S-S10C-170	LBE250040S-S25C-250
LBE120100S-S12C	LBE300140S-S32C
LBE120150S-S12C	LBE300170S-S32C
LBE120025S-S12C-150	LBE300050S-S32C-230
LBE120025S-S12C-200	LBE300050S-S32C-260
LBE160100S-S16C	LBE320140S-S32C
LBE160150S-S16C	LBE320170S-S32C
LBE160030S-S16C-160	LBE320050S-S32C-230
LBE160030S-S16C-210	LBE320050S-S32C-260

LBE (08/10/12/16/20/25/30/32)

Radiusfräser mit Stahlschaft, Eckenradiustyp
(Kegelförmig)



LBE080035T-S12	LBE160100T-S20
LBE080055T-S12	LBE200075T-S20
LBE080075T-S12	LBE200115T-S25
LBE100035T-S12	LBE250090T-S25
LBE100055T-S12	LBE250135T-S32
LBE100075T-S12	LBE300105T-S32
LBE120055T-S12	LBE300160T-S32
LBE120085T-S16	LBE320105T-S32
LBE160065T-S16	LBE320160T-S32

LBE (12/16/20/25/30/32)

Radiusfräser mit VHM-Schaft, Eckenradiustyp
(Geradig)



LBE120035S-S12
LBE160035S-S16
LBE200040S-S20
LBE250045S-S25
LBE300055S-S32
LBE320055S-S32

LRE (10/12/16/20/25/30/32)

Radiusfräser mit VHM-Schaft (R Typ)
(Geradig)



LRE100080S-S10C	LRE160030S-S16C-160	LRE300140S-S32C
LRE100120S-S10C	LRE160030S-S16C-210	LRE300170S-S32C
LRE100023S-S10C-130	LRE200120S-S20C	LRE300050S-S32C-230
LRE100023S-S10C-170	LRE200170S-S20C	LRE300050S-S32C-260
LRE120100S-S12C	LRE200035S-S20C-190	LRE320140S-S32C
LRE120150S-S12C	LRE200035S-S20C-240	LRE320170S-S32C
LRE120025S-S12C-150	LRE250140S-S25C	LRE320050S-S32C-230
LRE120025S-S12C-200	LRE250170S-S25C	LRE320050S-S32C-260
LRE160100S-S16C	LRE250040S-S25C-220	
LRE160150S-S16C	LRE250040S-S25C-250	

LRE (10/12)

Radiusfräser mit VHM-Schaft, Eckenradiustyp
(Kegelförmig)



LRE100025T-S12
LRE100050T-S12
LRE120060T-S16

LRE (12/16/25/30/32)

Stahlschaft-Eckenradiustyp



LRE120030S-S12
LRE160050S-S16
LRE160060S-S16
LRE200060S-S20
LRE200080S-S20
LRE250070S-S25
LRE250100S-S25
LRE300070S-S32
LRE300100S-S32
LRE320080S-S32
LRE320100S-S32

LBE-MHD



LBE100-MHD-M06
LBE120-MHD-M06
LBE160-MHD-M08
LBE200-MHD-M10
LBE250-MHD-M12
LBE300-MHD-M16
LBE320-MHD-M16

Modularer Adapter

MAT(Stahlschaft)

* verwendbar für (FMRM, LBE, PAM, AMM, RM4PM, HRMM, PAXM)



MAT-M06-020-S10S	MAT-M06-040-S12T	MAT-M10-110-S25T
MAT-M06-020-S12S	MAT-M06-065-S16T	MAT-M10-130-S32T
MAT-M06-040-S12S	MAT-M06-065-S16T	MAT-M12-050-S25T
MAT-M08-020-S16S	MAT-M08-080-S16T	MAT-M12-070-S25T
MAT-M10-030-S20S	MAT-M08-040-S16T	MAT-M12-090-S25T
MAT-M12-030-S25S	MAT-M08-065-S16T	MAT-M12-110-S32T
MAT-M16-035-S32S	MAT-M08-080-S20T	MAT-M12-175-S40T
	MAT-M08-110-S25T	MAT-M16-055-S32T
	MAT-M10-050-S20T	MAT-M16-080-S32T
	MAT-M10-070-S20T	MAT-M16-120-S32T
	MAT-M10-090-S25T	MAT-M16-175-S40T

MAT-C(VHM-Schaft)

* verwendbar für (FMRM, LBE, PAM, AMM, RM4PM, HRMM, PAXM)



MAT-M08-010-S16S-C-150	MAT-M08-080-S16S-C
MAT-M08-010-S16S-C-180	MAT-M08-110-S16S-C
MAT-M08-010-S16S-C-250	MAT-M08-150-S16S-C
MAT-M10-010-S20S-C-170	MAT-M10-090-S20S-C
MAT-M10-010-S20S-C-200	MAT-M10-110-S20S-C
MAT-M10-010-S20S-C-300	MAT-M10-175-S20S-C
MAT-M12-015-S25S-C-170	MAT-M12-090-S25S-C
MAT-M12-015-S25S-C-200	MAT-M12-110-S25S-C
MAT-M12-015-S25S-C-300	MAT-M12-175-S25S-C
MAT-M16-020-S32S-C-180	MAT-M16-080-S32S-C
MAT-M16-020-S32S-C-210	MAT-M16-120-S32S-C
MAT-M16-020-S32S-C-300	MAT-M16-175-S32S-C

Vergleichstabelle Spanbrechern

Anwendung				KORLOY	KYOCERA	TAEGU TEC	SMITOMO	SANDVIK	KENNA- METAL	MITSU- BISHI	TUNGALOY	SECO
NEGI-AUSFÜHRUNG	P	Für Stahl (nach Bearbeitungsart)	Ultra-Schlichten	VL	DP	FA	FA	QF	FF UF	FH, FS PK	TF 1 TSF	FF1
			Schlichten	VF VB	GP	FG SF	SU LU SU(G)	PF 61	FN	SH C	TS ZF, NS 17	MF2
			Mittlere bis Schlicht-Bearbeitung	VC	HQ CQ	FC MC	SX SE		LF CT	SA C	AS, NM, ZM CB, 27	MF3
			Mittlere Bearbeitung	VM	HK, V, GS HS, PS CS	MP PC MT	UG GU, GE UX	PM QM SM	MN MP	MV, MP MA MH	33, 37, 38 TM, 32Y DM	M3
			Schrupp-Bearbeitung	HR, GR B25	PT GT, HT MG, PH	RT MG	MU ME MX	PR	RN	GH	TH	M5 MR5, MR7
			Hochleistungs-bearbeitung	GH VH VT	PX HX	RH, RX HZ HT, HY	HG MP HP, HU, RX	PR QR HR	RH RM MM	HZ HV, HX, HAX HBS, HCS, HDS, HXD	57 65 TU	R4, R6 PR9 R8
		Für kohlenstoffarmen Stahl	Für Weichstahl	VL	XF, XP, XPT XQ, XS		FL	LC		FY SY		
		Hohe Vorschübe	Wiper	VW LW	WP WQ	WS WT	LUW, SEW GUW	WF, WL WM, WMX WR	FW MW RW	SW MW	AFW ASW	WMF2 WM3 WR4, R7
		Art der Bearbeitung	Schaft	SH KNUX	CJ ST KNMX	FS VF KNUX	HM	K		ES KNMX19		
	M	Für Edelstahl		HA, VP2 GS, VP2	MQ, GU MS, HU, MU, TK	EA MP, EM ET	SU EX, GU MU, HM	MF MM MR	FP MP RP	SH MS GH, ES	SA, S, P SM TH	MF1 MF3 M5
	K	Für Gusseisen		VM GR, VK MA	C ZS MA, GC		UZ UX, GZ MA	KF KM KR	UN	MA GH, MA	CF CM CH	
	S	Für hitzebeständigen Legierungsstahl		VP1 VP2 VP3 VM	TK	ML	EX	23.SR XcelSM	MP, FS GP, MS	FJ MJ MS GJ		MF1 MR3, M1, MR4
	N	Für Aluminium		HA	AH	ML	UP (GX) AG					

Anwendung				KORLOY	KYOCERA	TAEGU TEC	SMITOMO	SANDVIK	KENNA- METAL	MITSU- BISHI	TUNGALOY	SECO
POSI-AUSFÜHRUNG	P M K	Art der Bearbeitung	Schlichten	VL VF	XP GP	FA	LU FP FC	PF UF	UF	FV SV	PSF 23	FF1 F1
			mittlere Bearbeitung	HMP	XQ HQ CK	FG PC	SU SC	PM UM UM(G)	LF	MV	PSS 24	MF2 F2
			Schruppen	C25		MT	MU	PR UR	MF		PS, PM	M5
		Hohe Vorschübe			WT	LUW	WF WM	FW MW	SW MW		F2	
	M,S	Für Edelstahl Für hitzebeständigen Legierungsstahl	VP1	MQ	FG	FC	KF KM	LF MF	FJ AM	PF PM	F1 MF2	
	K	Für Gusseisen	C25		MT	MU	UM KR			CM	M3 M5	
	N	Für Aluminium	AK AR	AH	FL	AW AG	AL	HP	F	PP AL	AL	
	Für hochpräzises Automattendrehen (Toleranzklasse-G & E)			VP1 KF, KM	CF GF,GQ FSF,USF	SA	FY, FX,FZ		F(G), SR(E) SS, SM(F)	JRP,JSP,JPP JS J10, W15		

Vergleichstabelle Wendeschneidplatten zum Drehen

> WC

ISO	KORLOY	SUMITOMO	KYOCERA	ISCAR	SANDVIK	SECO	KENAMETAL	TOSHIBA	MITSUBISHI	HITACHI	VALENITE	WALTER	TAEGUTEC	NTK	DIJET
Drehen	P	ST10	ST10P ST20E		S1P			TX10S TX20	ST10T STi20T	SRN5 WS20B	S1F		P10 P20		
		ST20													
		ST30A													
	M	A30	PW30	IC50M IC54	S30T S6	TTX TTM TTR	K45 KM K420	TX30	UTi20T	EX35 EX40 EX45	VC6 VC5 VC56		P30 P40		
		ST40E													
		U10													
U20															
U40															
K	H01	H1	KW10H	IC4 IC20 IC28	H1P H10F	THM THR	K68 K8735	TH03 TH10 KS20	HTi10T HTi20T	WH05 W10 WH20	VC3 VC2 VC1		K10 K20 K20M K30		
	G10	G10E													

> CVD-BESCHICHTET

ISO	KORLOY	SUMITOMO	KYOCERA	ISCAR	SANDVIK	SECO	KENNAMETAL	TOSHIBA	MITSUBISHI	HITACHI	VALENITE	WALTER	TAEGUTEC	NTK	DIJET	
Drehen	P	NC3010 NC3220★	AC810P AC820P	CA5505 CA5525	IC6015 IC8150 IC8250 IC6025 IC8350	GC4205 GC4215 GC4225	TP0500 TP1500 TP2500	KCP05 KCP10 KCP25	T9105 T9115 T9125	UE6105 UE6110 UE6020	HG8010 HG8025	VP5515 VP5525	WPP01 WPP05 WPP10 WPP20	TT8115 TT8125	CP5	JC110V JC215V
		NC3030 NC5330★	AC830P	CA5535	IC8350	GC4235	TP3500	KU30 KCP40	T9135	UE6035	GM8035	VP5535	WPP30	TT8135		JC325V
	M	NC9025 NC5330	AC610M AC630M	CA6515 CA6525	IC8250 IC8350	GC2015 GC2025	TM2000 TM4000	KCM15 KCM25 KCM35	T6020 T6030	US7020 US735	GM25 GX30	VP8515 VP8525	WAM10 WAM20	TT9215 TT9225 TT9235		
		K	NC6205★ NC6210★ NC5330★	AC410K AC420K	CA4505 CA4515 CA4120	IC5005 IC5010	GC3205 GC3210 GC3215	TK1001 TK2001	KCK05 KCK15 KCK20	T5105 T5115 T5125	UC5105 UC5115	HG3505 HG3515	VP1505 VP1510 VP5515	WAK10 WAK20	TT1300 TT7310	CP2 CP5

> PVD-BESCHICHTET

ISO	KORLOY	SUMITOMO	KYOCERA	ISCAR	SANDVIK	SECO	KENAMETAL	TOSHIBA	MITSUBISHI	HITACHI	VALENITE	WALTER	TAEGUTEC	NTK	DIJET
Drehen	P	PC230	PR1005 PR915 PR1115 PR1125 PR1225 PR630 PR660	IC507 IC808★ IC830★ IC908 IC3028 IC330★	GC1025	CP200 CP250 CP500	KU10T KU25T	AH710 GH730	VP15TF VP20MF	IP2000 IP3000	VC907 VC927	WTA43 WTA41	TT5080		JC5003 JC5015
		PC5300★		IC808★ IC907				AH330 GH330 AH120 GH730 AH140			VC905				
	M	PC8110★ PC5300★ PC9030	AC510U EH510Z AC520U EH520U★ AC530U★	PR915 PR930 PR1125 PR630 PR660	IC1005 GC1105★ GC1020 GC1025 GC4125		KC5010★ KC5025 KC5525	VP05RT VP10RT	IP505★ IP100S★	VC929 VC927 VC902 VC901 VC905			TT5080	ZM3 QM3 VM1 TAS	JC5003 JC5015
	K	PC5300★	EH510Z EH520Z	IC5100★ IC810★ IC220 IC908 IC228		CP200 CP250 CP500		AH110 GH110 AH120		CY110H	VC929 VC903 VC927 VC902 VC901 VC907		TT5080		
S	PC8110★ PC5300★	AC510U AC520U	PR915 PR1325	IC808★ IC907 IC3028	GC1105 GC1025	TS2000★ CP500 TS2500★	KC5010 KC5025	AH110 AH120	VP05RT VP10RT VP15TF				TT5080		

> CERMET

ISO	KORLOY	SUMITOMO	KYOCERA	ISCAR	SANDVIK	SECO	KENNAMETAL	TOSHIBA	MITSUBISHI	HITACHI	VALENITE	WALTER	TAEGUTEC	NTK	DIJET	
Drehen	P	CN1000 CC105 CC115★ CN2000	T110A T2000Z★ T1500A★ T3000Z★	PV30★ TN30 PV60★ TN60 TN6020 TN90	IC20N IC520N IC30N IC530N	CT5015 CT525 GC1525★	CM C15M TP1020 TP1030★	HT2 KT125 HT5 KT175 KT195M	NS520 GT530★ NC530 NC540 NC730	NX2525 NX3035 UP35N★ AP25N★ NX335	CH350 CZ25★ CH530 CH550 CH570	VC83	WTA43★ WTA41★	PV3010★ CT3000	T3N T15 N20 C30 N40	LN10 CX50 CX75 CX90 CX99
	M		T1500A★						NX2525						LN10 CX75 CX99	
	K	CN1000	T110A T1500A★						NX2525					CT3000	T15	LN10 CX75

★ : PVD-beschichtetes Cermet ★ : Neue Sorte

Vergleichstabelle Wendeschneidplatten zum Fräsen

> CVD-BESCHICHTET

ISO	KORLOY	SUMITOMO	KYOCERA	ISCAR	SANDVIK	SECO	KENAMETAL	TOSHIBA	MITSUBISHI	HITACHI	VALENITE	WALTER	TAEGUTEC	NTK	DIJET
Fräsen	P	NC5330★	ACP100		GC4220	MP1500						WQM15	TT7400		
		NCM325		IC5100	GC4230	MP2500 T25M						WKP25 WQM25			
		NCM335		IC5400	GC4240	T350M		T3130	FH7020 F7030		SM245	WKP35 WQM35	TT7800		
	M	NC5330★	ACP100												
		MCM325 NCM335			GC2040 S40T	MP2500 GC2040		T3130				WQM25 WTP35			
	K	NC5330★	ACK200		IC5005 IC5100	GC3220 MK1500 MK3000	KC992M	T1115 T1015	MC5020		V01 VN8	WAK15 WKP25 WKP35	TT6800		

> PVD-BESCHICHTET

ISO	KORLOY	SUMITOMO	KYOCERA	ISCAR	SANDVIK	SECO	KENAMETAL	TOSHIBA	MITSUBISHI	HITACHI	VALENITE	WALTER	TAEGUTEC	NTK	DIJET
Fräsen	P	PC210F		IC903						ATH80D PCA08M ACS05E PCA12M PC20M JX1005 JO4005			TT1040		
		PC3500 PC3600	ACZ310 ACP200 ACZ330	PR1210 PR730 PR830 PR630	IC950 IC380 IC808 IC908	MP3000★ F25M F30M	KC522M KUC20M	GH330		JX1045			TT7070 TT7080 TT7030		JC5003 JC5015
		PC5300★	ACP300 ACZ350		GC1025 GC1030		KC525M KUC30M	AH120	VP15TF UP20M VP30RT	JP4020				QM3 ZM3	JC5030 JC5040
		PC3545		IC830 IC300 IC928	GC1030	F40M T60M	KC935M KC7140 KC720			JS4060			TT8020 TT8080		
				PR660											
	M			PR730			KC5510 KC7020			JX1020 CY9020 JX1015 TB6020 CY250 JX1045					JC5003
		ACP200	PR830 PR1025 PR925	IC808 IC908	GC1125 GC1025 GC2030		KC522M KC725M KC735M	AH120		VC928 VC902 VC901		WQM35	TT9030 TT9080	QM3 ZM3	JC5015 JC5030 JC5040
		PC9530	ACP300	PR1225 PR905	IC928 IC830 IC328	GC1030 S30T GC1040	KC7030	AH140		JP4020 JS4060		WSP45	TT8020 TT8080		
		PC3545				F40M	KC722								
	K	PC8110★ PC6510		PR905 PR1210	DT7150 IC900 IC910 IC950 IC350	GC1115	KC510M KC915M		VP10MF VP15TF		VC903 VC928		TT6290 TT6080 TT6030		JC5003 JC5015
		PC5300★ PC5300★	ACX300				KC520M	AH120	VP20RT		VC902 VC901				
	S	PC3545		PR660	IC830 IC328	S30T GC1040	F40M	KC510M	VP15TF	ACS05E			TT8020		

> CERMET

ISO	KORLOY	SUMITOMO	KYOCERA	ISCAR	SANDVIK	SECO	KENAMETAL	TOSHIBA	MITSUBISHI	HITACHI	VALENITE	WALTER	TAEGUTEC	NTK	DIJET
Fräsen	P	CN2000 CC125 CN30	T250A	TN100M TC60M	IC30N			NS540 NS740	NX2525 NX4545	CH550 CH570			CT3000 CT7000	C50	
	M		T250A			CT530									
	K								NX2525						

★ : PVD-beschichtetes Cermet ★ : Neue Sorte



Hauptgeschäftsstelle

Holystar B/D 953-1, Doksanbon-Dong, Geumcheon-Gu, Seoul, 153-823, Korea

Tel : +82-2-522-3181 Fax : +82-2-522-3184, +82-2-3474-4744

Web : www.korloy.com E-mail : export@korloy.com

Werk Cheongju

53-16, Songjeong-Dong, Hungduk-Gu, Cheongju-Si, Chungcheongbuk-Do, 361-290, Korea

Tel : +82-43-262-0141 Fax : +82-43-262-0146

Werk Jincheon

767-1, Kwanghyewon-Ri, Kwanghyewon-Myon, Jincheon-Gun, Chungcheongbuk-Do, 365-830, Korea

Tel : +82-43-535-0141 Fax : +82-43-535-0144

orschungs- & Entwicklungsinstitut

53-16, Songjeong-Dong, Hungduk-Gu, Cheongju-Si, Chungcheongbuk-Do, 361-290, Korea

Tel : +82-43-262-0141 Fax : +82-43-262-0711



620 Maple Avenue, Torrance CA 90503, USA

Tel : +1-310-782-3800 Toll Free : +1-888-711-0001 Fax : +1-310-782-3885

Web : www.korloyamerica.com E-mail : sales@korloy.us



Heinrich-Lanz-Allee 12, 60437 Frankfurt am Main, Germany

Tel : +49-69-5069-887-0 Fax : +49-69-5069-887-29

Web : www.korloyeurope.com E-mail : sales@korloyeurope.com



Ground Floor, Property No. 217, Udyog Vihar Phase 4, Gurgaon 122001, Haryana, INDIA

Tel : +91-124-4050030 Fax : +91-124-4050032

E-mail : indiasales@korloyindia.com

